

# Trophées Responsible Care® 2024

## Dossier de presse

**TROPHÉE**

Santé



**TROPHÉE**

Sécurité



**TROPHÉE**

Environnement



**TROPHÉE**

Énergie



**TROPHÉE**

Eau



**TROPHÉE**

Sociétal



#TropheesRC

#GracealaChimie

**FRANCE  
CHIMIE**



Responsible Care®  
OUR COMMITMENT TO SUSTAINABILITY

# SOMMAIRE

CATÉGORIE SOCIÉTAL	6
CATÉGORIE SANTÉ	7
CATÉGORIE SÉCURITÉ	8
CATÉGORIE ENVIRONNEMENT	9
CATÉGORIE ÉNERGIE	10
CATÉGORIE EAU	11
PRIX COUP DE CŒUR DU JURY	12
LE JURY 2024	13
LES CANDIDATS 2024	14
LES LAURÉATS 2024 EN RÉGION	15
AUVERGNE-RHONE-ALPES/BOURGOGNE-FRANCHE-COMTE	15
GRAND EST	16
NOUVELLE-AQUITAINE	17
ÎLE-DE-FRANCE/ CENTRE-VAL DE LOIRE	18
NORMANDIE	19

## Contact presse :

Guillaume Croullebois 01 46 53 11 65 [gcroullebois@francechimie.fr](mailto:gcroullebois@francechimie.fr)

#GracealaChimie

#TropheesRC

# Sept entreprises de la Chimie récompensées pour des initiatives en faveur de la RSE

Les Trophées Responsible Care ont pour objectif de faire connaître, partager et valoriser les bonnes pratiques du secteur en matière de RSE en récompensant des actions innovantes de PME, ETI ou grands groupes de la Chimie.

Décernés par un jury d'experts et de parties prenantes de la Chimie, les Trophées Responsible Care récompensent tous les deux ans, au niveau régional et national, des actions remarquables portées par les équipes opérationnelles de sites industriels de la Chimie en matière de Santé, de Sécurité, d'Environnement et d'engagement sociétal. Ils sont un moyen de promouvoir la démarche Responsible Care, l'engagement volontaire des entreprises du secteur au niveau mondial pour favoriser l'amélioration continue des performances en termes de Responsabilité Sociale et Environnementale (RSE).

L'édition 2024 compte cinq Trophées ciblant les volets Sociétal, Santé, Sécurité, Environnement et Énergie, auxquels s'ajoutent un prix spécial, le prix *Coup de cœur du jury* et une nouvelle catégorie « Eau ».

Les trophées 2024 ont été dévoilés aujourd'hui lors de la cérémonie de remise de prix à Paris et récompensent les initiatives suivantes parmi les 49 dossiers déposés au niveau national :

- > **Catégorie Sociétal** : le programme de recrutement d'**Afyren** qui s'est appuyé sur une méthode originale de recrutement proposée par Pôle Emploi (la « MRS ») qui permet de pallier les difficultés de recrutement en prenant en compte les habiletés des candidats et non leurs expériences. Basée sur des phases de sélection puis de formation, et construite en partenariat avec Pôle Emploi (France Travail), l'IUT de St Avold, l'OPCO 2i et avec le soutien de France Chimie Grand Est, elle a permis de recruter et former 24 opérateurs de production.
- > **Catégorie Santé** : l'initiative « *Women Ergo Team* » de **Corteva Agriscience**, qui contribue à favoriser l'inclusion des femmes dans les postes de production en allégeant - voire en supprimant - des contraintes physiques.
- > **Catégorie Sécurité** : l'initiative « moments sécurité terrain en équipe » de **Lubrizol France**. Munis chacun d'un sac à dos contenant tout ce qui est nécessaire aux actions boucles courtes (rubalise, peinture fluorescente, outils de base, EPIs...), 9 groupes d'employés réalisent des observations et des actions boucles courtes de sécurisation toutes les 3 semaines sur une durée de 2 heures maximum, tout niveau hiérarchique confondu. Ce rendez-vous récurrent a permis de renforcer la culture sécurité en cassant les silos entre les services.
- > **Catégorie Environnement** : le « Plan d'action Biodiversité 2023-2027 » de **Trédi** qui a pour objectif de mettre en place des espèces végétales locales variées sur les terrains non exploités du site, tout en créant des habitats pour la faune locale et développer la sensibilité des salariés à l'urgence de préserver la biodiversité.

- > **Catégorie Énergie** : les technologies ICARE et CAPPÀ de **CHRYSO** qui visent à réduire l'empreinte carbone de l'industrie cimentière. ICARE a pour objectif de proposer des produits permettant de réduire le taux de clinker dans les ciments. CAPPÀ est une technologie qui permet de produire plus rapidement et avec moins d'énergie des bases polymères utilisées dans la fabrication d'adjuvant pour les bétons.
- > **Catégorie Eau** : l'initiative « Optim'O » en faveur de l'optimisation de l'usage de l'eau dans les sites industriels du Groupe **Arkema**, initiative qui a permis de réduire d'environ 130 millions de m<sup>3</sup> le prélèvement d'eau dans le monde (en grande partie en France), de même que l'émission d'environ 10 000 tonnes de DCO (demande chimique en oxygène) vers l'environnement.
- > **Prix Coup de cœur du jury** : « Ecolibra » d'**Oleon**, un outil d'évaluation sous forme de questionnaire à choix multiples, simple et rapide qui permet d'évaluer l'impact environnemental de nouveaux produits dès leurs premières phases de conception afin d'orienter les développements futurs vers les solutions ayant le plus faible impact.

Depuis la première édition des trophées, ce sont ainsi plus de 250 dossiers qui ont été présentés et qui témoignent de la vigueur de l'industrie de la Chimie et de son engagement dans la démarche.

Ces Trophées nationaux sont par ailleurs un tremplin vers les Responsible Care® Awards européens du Cefic, où les industriels doivent déposer leur(s) dossier(s) à l'adresse suivante, pour y participer : <https://cefic.org/our-industry/responsible-care/> .

Pour plus d'informations, retrouvez le dossier détaillant les projets récompensés sur <https://www.francechimie.fr/les-trophees-responsible-care>

France Chimie est l'organisation professionnelle qui représente les entreprises de la chimie en France. Elle est le porte-parole du secteur auprès des pouvoirs publics nationaux, européens et des instances internationales.

France Chimie souhaite mieux faire connaître la chimie et ses applications et mettre en valeur le rôle éminent qu'elle joue au sein de la société.

# LES TROPHÉES RESPONSIBLE CARE® 2024

## LES LAURÉATS & NOMINÉS

### CATÉGORIE SOCIÉTAL

**Lauréat : Afyren**

**Nominés :**

- > Croda
- > Sobegi

### CATÉGORIE SANTÉ

**Lauréat : Corteva Agriscience**

**Nominés :**

- > Cristallerie Saint Paul
- > SITREM

### CATEGORIE SÉCURITÉ

**Lauréat : Lubrizol France**

**Nominés :**

- > Dow
- > SNCZ

### CATÉGORIE ENVIRONNEMENT

**Lauréat : Trédi**

**Nominés :**

- > ADM SIO
- > Corteva

### CATÉGORIE ÉNERGIE

**Lauréat : CHRYSO**

**Nominés :**

- > Corteva
- > Kemica

### CATÉGORIE EAU

**Lauréat : Arkema**

**Nominé :**

- > Vynova/ Tronox

### PRIX COUP DE CŒUR DU JURY

**Lauréat : Oleon**

**Nominés :**

- > Oril
- > Seppic

# CATÉGORIE SOCIÉTAL

Lauréat

**Afyren (Grand Est)**

*Des emplois industriels et durables pour toutes et tous  
Programme de recrutement innovant pour l'équipe de production chez AFYREN NEOXY*

## **L'entreprise :**

En 2018, AFYREN décide de passer à l'échelle industrielle et crée une joint-venture avec Bpifrance : AFYREN NEOXY. Cette première usine est située en Moselle, et va permettre de produire 16 000 tonnes d'acides organiques biosourcés.

Afin de répondre aux attentes de cette usine et de recruter des personnes en adéquation avec leurs valeurs (engagement, agilité et humilité) et leur fonctionnement, **l'entreprise est récompensée pour avoir choisi de développer un programme de recrutement innovant pour bâtir une équipe de production performante, engagée et diverse.**

## **La problématique et l'idée :**

En parallèle de la construction de l'usine, l'équipe d'AFYREN NEOXY s'est construite progressivement. Tous les métiers indispensables au fonctionnement d'une usine devaient être pourvus avec la problématique de recruter des personnes diverses afin de former une équipe motivée aux compétences multiples. AFYREN NEOXY a découvert la Méthode de Recrutement par Simulation (MRS), une méthode originale de recrutement proposée par Pôle Emploi qui permet de pallier les difficultés de recrutement en prenant en compte les habiletés des candidats et non leurs expériences.

Cette méthode innovante est basée sur deux grandes phases : une phase de sélection et une phase de formation, et s'est construite en partenariat avec Pôle Emploi, l'IUT de St Avold, l'OPCO 2I et avec le soutien de France Chimie Grand Est.

Elle a permis de recruter 24 opérateurs de production, de les former tout en sécurisant ces recrutements afin de proposer des emplois durables.

## **Afyren Neoxy**

Plateforme Chimique Carling Saint Avold  
Route de Carling - BP 30047  
57502 Saint Avold Cedex

## **Contact**

Caroline Petigny  
Directrice RSE  
06 18 33 57 07  
caroline.petigny@afyren.com



**#GracealaChimie**

**#TropheesRC**

# CATÉGORIE SANTÉ

Lauréat

**Corteva Agriscience (Grand Est)**

*Women Ergo Team, Groupe d'ergonomie féminine en production*

## **L'entreprise :**

Corteva est une société dédiée à l'agriculture qui propose aux agriculteurs des solutions en santé végétale, semences et en agronomie digitale, alliant à la fois innovation et durabilité. Les activités des sites de Cernay-Uffholtz (Haut-Rhin) et de Drusenheim (Bas-Rhin) se concentrent sur la synthèse, la formulation et le conditionnement de produits phytopharmaceutiques. Ces sites forment un Hub qui regroupe plus de 500 salariés.

**L'entreprise est récompensée pour son projet « Women Ergo Team » (Groupe d'ergonomie féminine en production) qui vise à adapter l'outil de travail aux femmes, et non l'inverse.**

## **La problématique et l'idée :**

L'entreprise comptant de plus en plus de personnel féminin au sein de la production, c'est grâce à cette féminisation du travail en usine qu'elle a pu identifier des problématiques ergonomiques qui ne l'étaient pas encore.

C'est donc dans cette optique qu'un groupe de travail pluridisciplinaire a été créé, visant à favoriser l'inclusion des femmes dans les postes de production. Après avoir identifié les problématiques liées à l'ergonomie, les procédés ont été repensés et adaptés, en allégeant voire supprimant des contraintes physiques pour les femmes. Ces aménagements se sont finalement avérés être bénéfiques pour tout le monde. Dans ce projet, participatif, tout le personnel a été mobilisé et a pu apporter son point de vue à chaque étape de la stratégie et contribuer aux objectifs définis.

En supprimant ou réduisant les contraintes physiques identifiées dans les secteurs ciblés, les personnels de production ont pu tout de suite constater une amélioration de leurs conditions de travail et des tâches concernées, et un meilleur confort au quotidien. Cette reconnaissance des besoins individuels a permis de créer un environnement de travail plus inclusif et efficace pour tous.

## **CORTEVA AGRISCIENCE**

8 route de Herrlisheim  
67410 DRUSENHEIM

## **Contact**

Marion Guépin  
Responsable communication Sites  
07 86 31 51 66  
[marion.guepin@corteva.com](mailto:marion.guepin@corteva.com)



**#GracealaChimie**

**#TropheesRC**

# CATÉGORIE SÉCURITÉ

Lauréat

**Lubrizol France (Normandie)**

*Les moments sécurité terrain en équipe*

## **L'entreprise :**

Depuis 1954, Lubrizol France développe son activité de fabrication et de vente d'additifs pour lubrifiants. Elle fournit des additifs pour les huiles pour moteurs et autres fluides de transport, des additifs et fluides pour les lubrifiants industriels et des additifs pour l'essence et le carburant diesel. Avec ses trois sites de production basés à Rouen, au Havre et à Mourenx, Lubrizol France est la principale filiale étrangère du Groupe The Lubrizol Corporation. **L'entreprise est récompensée pour les moments sécurité terrain en équipe qu'elle a mis en place.**

## **La problématique et l'idée :**

Le site a réfléchi à des concepts pour renforcer la culture sécurité de son site du Havre, afin de limiter au maximum toute atteinte corporelle mineure. La première idée a été de mettre en œuvre un « plant wide Safety stand down », une réunion sécurité sur le site avec tous les personnels disponibles avec une approche pragmatique : observation et action rapide. Le débriefing de cet évènement a conclu que sa pérennisation sous forme d'évènement périodique avait du sens ainsi que son extension aux autres sites en France.

Munis chacun d'un sac à dos contenant tout ce qui est nécessaire aux actions boucles courtes (rubalise, peinture fluorescente, outils de base, EPIs...), 9 groupes d'employés réalisent des observations et des actions boucles courtes de sécurisation toutes les trois semaines sur une durée de deux heures maximum, tout niveau hiérarchique confondu.

Engageant toutes les équipes vers le zéro accident, ces rendez-vous ont renforcé la culture sécurité du personnel, ont permis de briser les silos entre les services, de créer du lien social, d'amener le personnel administratif sur le terrain, de se coacher mutuellement, de développer le sens de l'observation ainsi que la boucle courte de résolution de problème.

## **Lubrizol France**

25 quai de France  
76173 Rouen Cedex

## **Contact**

Nicolas Adam  
Directeur général Lubrizol France  
Directeur Usine du Havre  
02 35 13 12 12  
Nicolas.Adam@lubrizol.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

# CATÉGORIE ENVIRONNEMENT

Lauréat

Trédi (Auvergne-Rhône Alpes/Bourgogne Franche Comté)

*Plan d'action BIODIVERSITE 2023-2027*

## **L'entreprise :**

Centre spécialisé dans le traitement thermique et la valorisation énergétique, TREDI exploite trois unités d'incinération et une plateforme de tri et de regroupement de déchets dangereux diffus. En plus de traiter les déchets dangereux, TREDI Salaise réceptionne des déchets industriels non dangereux, des ordures ménagères et des déchets d'activités de soin à risque infectieux. **L'entreprise est récompensée pour son plan d'action Biodiversité 2023-2027.**

## **La problématique et l'idée :**

Le "Diagnostic écologique volontaire" effectué en 2014 ayant révélé que le site présentait peu d'intérêt en termes de biodiversité, l'enjeu de la démarche était double : mettre en place des espèces végétales locales variées tout en créant des habitats pour la faune locale et développer la sensibilité des salariés à l'urgence de préserver la biodiversité.

Le plan d'action depuis 2014, mené avec l'aide de deux écologues, comprend les :

- Mise en place de zones paysagères plantées d'espèces mellifères et à baies locales, en tenant compte de l'évolution du climat
- Gestion différenciée des espaces verts intégrant la mise en place de zones de fauche tardive avec installation d'habitats (hôtels à insectes / tas de bois)
- Gestion et monitoring de 2 ruches
- Sensibilisation du personnel (Club Nature, sorties...)

A l'horizon 2027, trois engagements complémentaires ont été ajoutés : création d'une mare pour amphibiens (pour favoriser notamment l'implantation du crapaud calamite, espèce protégée présente sur le site), création d'un corridor de continuité écologique intersites et en relation avec les espaces verts de la zone industrielle, développement des partenariats locaux et maintien des actions de sensibilisation.

## **TREDI – Groupe Séché Environnement**

Zi INSPIRA

519 Rue Denis Papin

38 150 Salaise-sur-Sanne

## **Contact**

Alexandra Ballore

Responsable Relations Publiques et Communication Sud-Est

06 25 48 83 98

[a.ballore@groupe-seche.com](mailto:a.ballore@groupe-seche.com)



**#GracealaChimie**

**#TropheesRC**

# CATÉGORIE ÉNERGIE

Lauréat

**CHRYSO (Centre-Val de Loire)**

*Projets CAPP (Diminuer les consommations énergétiques par une nouvelle technologie de production) et ICARE (Aider à baisser l'empreinte carbone des ciments)*

## L'entreprise :

Filiale du Groupe Saint-Gobain depuis septembre 2021, leader français des adjuvants pour matériaux de construction (principalement le béton), CHRYSO conçoit, développe, produit et distribue des solutions innovantes pour permettre et faciliter la construction durable. **L'entreprise est récompensée pour ses projets de diminution des impacts énergétiques et carbone, en interne comme en externe.**

## La problématique et l'idée :

Le changement climatique demande une vraie réflexion sur nos modes de production et nos choix énergétiques. Un des volets de cette réflexion porte sur des nouveaux procédés. Le projet CAPP consiste à créer un nouvel atelier au sein de l'usine et à le relier aux équipements de stockage.

En France, 10 millions de tonnes de CO<sub>2</sub> sont émises tous les ans par l'industrie cimentière. L'industrie cimentière souhaite réduire ses émissions de 24 % d'ici 2030.

Le projet ICARE vise à proposer des produits permettant de réduire le taux de clinker dans les ciments, et par là-même diminuer les émissions de CO<sub>2</sub> de l'industrie cimentière. Un travail d'expertise sur les procédés et des produits brevetés permettent d'économiser en 2023 environ 17500 tonnes de CO<sub>2</sub> dans le monde.

## CHRYSO S.A.S.

7, Rue de l'Europe  
45300 SERMAISES

## Contact

Nicolas PORTEAU  
D.R.H.  
06 45 59 41 08  
nicolas.porteau@chryso.com



#GracealaChimie

#TropheesRC

# CATÉGORIE EAU

Lauréat

**Arkema (national)**

*Optim'O (Optimisation de l'usage de l'eau dans les sites industriels du Groupe)*

## L'entreprise :

Arkema offre des solutions technologiques de pointe pour répondre aux enjeux des nouvelles énergies, de l'accès à l'eau, du recyclage, de l'urbanisation, ou encore de la mobilité et est attaché à un dialogue continu avec l'ensemble de ses parties prenantes. Le Groupe est présent dans près de 55 pays avec 21 100 collaborateurs.

**Arkema est récompensée pour Optim'O, son programme d'optimisation de l'usage de l'eau dans les sites industriels du Groupe.**

## La problématique et l'idée :

Lancé en 2016, Optim'O inclut tous les sites industriels du Groupe dans le monde et vise à :

- Réduire l'empreinte environnementale de ses activités de production.
- Assurer une conformité exhaustive aux permis et limites réglementaires et se préparer à la mise en place future de réglementations plus exigeantes
- Promouvoir un développement durable en mettant en place et développant des systèmes de management de l'eau et des pratiques vertueuses dans les usines ; participer aux principaux questionnaires d'agences de notation sur la performance hydrique ; promouvoir la réduction, le recyclage et la réutilisation de l'eau dans les processus de production et de fourniture d'utilités.
- Optimiser les coûts opératoires liés à l'usage de l'eau aux différentes étapes de sa vie à travers les usines.

Ce projet est ancré dans tous les aspects de l'activité de production industrielle, (technologie des procédés, exploitation, achats, ingénierie, R&D, comptabilité analytique, etc) pour promouvoir une approche cohérente, réaliste et profitable, servant des objectifs environnementaux de développement durable.

Les pratiques mises en place au fil des années ont permis d'adapter promptement les actions des usines françaises suite à la sécheresse de 2022. De 2016 à 2023, le prélèvement d'environ 130 millions de m<sup>3</sup> a pu être évité dans le monde, en grande partie en France, de même que l'émission d'environ 10 000 tonnes de DCO vers l'environnement.

## ARKEMA

420 rue d'Estienne d'Orves  
92700 Colombes

## Contact

Jean-Yves ROBIN  
Directeur du projet Optim'O  
06 23 95 66 00  
[jean-yves-h.robins@arkema.com](mailto:jean-yves-h.robins@arkema.com)



#GracealaChimie

#TropheesRC

# PRIX COUP DE CŒUR DU JURY

Lauréat

**Oleon (Picardie Champagne Ardenne)**

***Ecolibra, outil d'évaluation de l'impact environnemental de nouveaux produits lors de leur développement***

## **L'entreprise :**

Oleon, créé en 2000, a pour spécialité la conversion des graisses et des huiles naturelles en une large gamme de produits oléochimiques, tels que les acides gras, la glycérine, les esters, les dimères, les huiles techniques, les produits oléochimiques spéciaux et le biodiesel. En tant que principal producteur de produits oléochimiques fabriqués à partir de matières premières renouvelables, leurs produits allient haute performance et respect de l'environnement. Oleon fait partie du groupe agroindustriel français Avril depuis 2009.

**L'entreprise est récompensée pour la conception du logiciel Ecolibra, outil d'évaluation de l'impact environnemental de nouveaux produits lors des premières phases de développement.**

## **La problématique et l'idée :**

En cas d'impact environnemental élevé, l'optimisation requise est plus facile à envisager à un stade précoce. Cette évaluation dès les premières phases du processus d'innovation n'est pas possible en utilisant l'ACV (analyses de cycle de vie), car beaucoup d'informations sont alors inconnues (rendement de production, consommation à l'échelle industrielle...)

Oleon a cherché à intégrer l'éco-conception dans le processus d'innovation afin de développer les solutions les plus durables le plus tôt possible. Ceci a mené Oleon au développement d'ECOLIBRA, un outil d'évaluation de la durabilité des nouveaux produits, dès les premières phases de conception qui permet d'orienter les développements futurs vers les solutions ayant le plus faible impact. Questionnaire à choix multiples, simple et rapide, Ecolibra est réalisable par les chefs de projet, en conformité avec les 12 principes de la chimie verte.

## **Oleon S.A.S.**

Rue les Rives de l'Oise  
60280 Venette

## **Contact**

Sophie Deprey  
Ingénieur RSE  
03 44 90 70 46  
[sophie.deprey@oleon.com](mailto:sophie.deprey@oleon.com)



#GracealaChimie

#TropheesRC

# LE JURY 2024

Le jury des Trophées Responsible Care® réunit des sensibilités complémentaires pour que les trois piliers du développement durable soient représentés : thématiques sociales, environnementales et compétitivité.

**Animation du jury :** Marie ZIMMER - Responsable Responsible Care® & RSE France Chimie

**Présidente du jury :** Sylvie LATIEULE - Journaliste et directrice des rédactions *InfoChimie Magazine, Formule Verte*

**Membres du jury :**

**Diane BAUSSON**

Directrice Développement Durable et HSE  
*Calyxia*

**Stéphanie LUMBERS**

Directrice Développement Durable  
*FEBEA*

**Emilie BLAISE**

Directrice de mission RSE  
*MEDEF*

**Yves LENAIN**

Senior Manager  
*Deloitte*

**Grégory CHATEL**

Directeur des études du Master Chimie Verte  
et Eco-Innovations  
*Université Savoie Mont-Blanc*

**Christophe MENIGAULT**

Responsable de projets RSE  
*BPI France*

**Isabelle DEMOMENT**

CSR, Product Stewardship & Regulatory  
Director *Groupe Kersia*

**Elsa MEYER**

Consultante spécialisée en RSE

**Louise DHARCOURT**

Responsable des affaires publiques et  
parlementaires  
*Plateforme Française de l'Automobile*

**François MOREUX**

Vice-président de la Plate-forme RSE de  
France Stratégie

**Emile EZZEDDIN**

Chargé des PME et des organisations  
professionnelles *Pacte Mondial*

**Catherine TISSOT COLLE**

Ex industrie métallurgie,  
Ex membre du CESE

**Aurore FRIES**

Déléguée générale *FENARIVE*

**Marie-Laure WOLF**

Directrice de Projet – Chimie, Eau et  
Biotechnologies  
*DGE*

**#GracealaChimie**

**#TropheesRC**

# LES CANDIDATS 2024

49 dossiers ont été adressés à France Chimie pour cette nouvelle édition des trophées Responsible Care nationaux.

Ces initiatives volontaires des femmes et des hommes des entreprises de la Chimie sont des contributions actives et positives aux enjeux communs éclairés par les objectifs de développement durable de l'ONU (Organisation des Nations Unies). Ces projets concrets sont des preuves d'engagement, une réalité de terrain au cœur de l'industrie d'aujourd'hui et de demain.



**OBJECTIFS DE DÉVELOPPEMENT DURABLE**

17 OBJECTIFS POUR TRANSFORMER NOTRE MONDE



#GracealaChimie

#TropheesRC

# LES LAURÉATS 2024 EN RÉGION

## Auvergne-Rhône-Alpes/Bourgogne-Franche-Comté

A l'occasion de ses 150 ans, France Chimie Auvergne-Rhône-Alpes avec France Chimie Bourgogne-Franche-Comté, a récompensé en novembre 2023 les entreprises qui mettent en place des démarches remarquables et innovantes ainsi que leurs salariés, parmi les 30 dossiers déposés.

- > Le **Trophée Environnement** : **Euroapi** (63) pour son projet Eau : adapter les processus pour préserver les ressources naturelles
- > Le **Trophée Santé Sécurité** : **Altus Coating** (39) pour préserver la santé et la sécurité des collaborateurs et des clients par la substitution de matières premières
- > Le **Trophée Social-Sociétal** : **Chimiotechnic** (69) pour son travail sur les nuisances ressenties par les riverains : du diagnostic à la résolution en toute transparence
- > Le **Trophée Coup de Cœur du jury** : **Trédi** (38) pour un engagement concret en faveur de la Biodiversité, un plan d'action qui sensibilise et implique



#GracealaChimie

#TropheesRC

# LES LAURÉATS 2024 EN RÉGION

## Grand Est

Les Trophées sont décernés au niveau régional depuis plus de 20 ans dans le Grand Est. Le jury (composé de directeurs de sites, responsables HSE d'entreprises et de personnalités extérieures) s'est réuni le 20 novembre 2023 et a décerné sept Trophées :

- > **Trophée Sociétal** : **Afyren Neoxy** pour son programme de recrutement innovant pour bâtir une équipe de production performante, engagée et diverse
- > **Trophée Sécurité** : **Dow** pour la création d'une norme de sécurité pour prévenir les accidents entre chariots/engins lourds et piétons
- > **Trophée Environnement** : **Corteva** pour la réduction du volume de déchets et de l'empreinte environnementale de la synthèse d'un produit phytopharmaceutique
- > **Trophée Santé** : **Corteva** pour l'amélioration de l'ergonomie, optimisation des conditions de travail et inclusion du personnel féminin au sein de la production
- > **Trophée Energie** : **Corteva** pour la mise en place d'actions innovantes visant à réduire l'empreinte carbone sur les sites de Drusenheim et Cernay
- > **Trophée Eau** : **Vynova** pour son projet collaboratif assurant la continuité des activités industrielles malgré l'absence d'étiage des deux sites
- > **Coup de cœur du jury** : **Corteva** pour le développement de partenariats locaux destinés à aider la promotion de l'inclusion du handicap dans l'entreprise et dans la société

# LES LAURÉATS 2024 EN RÉGION

## Nouvelle-Aquitaine

En Nouvelle-Aquitaine, près d'une dizaine de dossiers, provenant d'une grande variété d'entreprises, tant en ce qui concerne la localisation que la taille (grands groupes, ETI et PME), ont été adressés. Christophe Marsan, Président de France Chimie Nouvelle-Aquitaine et Mayia Fernandez, Présidente du jury ont souligné la grande qualité et la diversité des projets.

Les Trophées Responsible Care® Nouvelle-Aquitaine 2023 ont dévoilés le 23 juin 2023, au Pôle de Lanaud à Boisseuil sur Vienne et ont récompensé les entreprises suivantes :

- > **Catégorie Sécurité** : **Boréalis** (17) pour l'accueil des camions motorisés au gaz naturel sur un site Seveso seuil haut pour le transport des matières dangereuses
- > **Catégorie Environnement** : **Arkema** (64) pour la réduction du dégagement des oxydes d'azote et du protoxyde d'azote sur l'unité de fabrication de sulfate acide de nitrosyle
- > **Catégorie Sociétal** : **Sobéji** (64) pour la création d'une démarche RSE pour favoriser le dialogue avec les parties prenantes d'Universlacq
- > **Catégorie Santé** : **Cristallerie Saint Paul** (87) pour la prévention des TMS (troubles musculo squelettiques) et l'exposition aux produits chimiques par l'installation d'un élévateur vibrant électromécanique



#GracealaChimie

#TropheesRC

# LES LAURÉATS 2024 EN RÉGION

## Île-de-France/ Centre-Val de Loire

Les trophées Chimie Responsable, organisés par France Chimie Île-de-France et France Chimie Centre-Val de Loire, ont été décernés le 23 novembre au Lycée Benjamin Franklin à Orléans.

Les Trophées Responsible Care® Chimie Responsable 2023 ont récompensé les six entreprises suivantes :

- > **Catégorie Énergie** : **CHRYSO** pour le projet Cappa
- > **Catégorie Environnement** : **CHRYSO** pour son engagement dans le programme Fret 21
- > **Catégorie Sociétal** : **Seppic** pour le projet de dotations infrastructurelles et de soutien à l'éducation dans les communautés locales
- > **Catégorie Santé** : **Stéarinerie Dubois** pour la mise en œuvre d'un robot de palettisation
- > **Catégorie Sécurité** : **Brabant Chimie** pour l'installation d'une détection incendie par caméras thermiques
- > **Prix Spécial du jury** : **Calyxia** pour faire des salariés des acteurs de leur bien-être au travail



#GracealaChimie

#TropheesRC

# LES LAURÉATS 2024 EN RÉGION

## Normandie

La 5<sup>e</sup> édition des Trophées Responsible Care® Normandie, organisés par France Chimie Normandie, ont été décernés le 7 mars 2024 dans leurs locaux, à Mont Saint-Aignan.

Les Trophées Responsible Care® Normandie 2024 ont récompensé les entreprises suivantes :

- > **Catégorie Environnement Risque Industriel et Prix Coup de Cœur** : **ORIL INDUSTRIE** pour son outil d'écoconception « Greenscore » qui permet d'évaluer rapidement un procédé chimique sur les critères d'empreinte environnementale et de sécurité.
- > **Catégorie RSE** : **MAISON BERGER** pour la mise en place d'une distribution de fruits de saison non-traités, organisée tous les jeudis matin, en partenariat avec une entreprise locale, Le Jardin d'Etienne.
- > **Catégorie Santé & Sécurité** : **LUBRIZOL France** pour la mise en place d'un rendez-vous périodique pour les salariés du site sur un thème particulier, afin de mieux comprendre le terrain, d'observer et recueillir les avis et remarques sur les améliorations possibles pour réduire les risques.



#GracealaChimie

#TropheesRC