



LA CHEMTECH

Une initiative France Chimie et Bpifrance, en partenariat avec :



Le réseau des startups de la Chimie

Logo	Startup	Activités
	Abolis	Abolis développe à façon des micro-organismes capables de produire, par fermentation, des actifs d'intérêt dans les domaines de la santé, de la nutrition, de la chimie et de la cosmétique.
	Ajelis	Ajelis conçoit et produit des matériaux filtrants à base de fibres pour la dépollution de l'eau, de l'air ainsi que pour le recyclage et la valorisation des métaux.
	Algo Paint	Algo Paint est un fabricant breton de peinture biosourcée à base d'algues, engagé dans une démarche sociétale, solidaire et éco-responsable.
	Alkion Bioinnovations	Production éco-responsable d'ingrédients actifs à haute valeur ajoutée pour les marchés pharmaceutiques, agro-alimentaires et cosmétiques (extraits complexes de plantes, APIs, biosimilaires) par une méthode innovante brevetée de biostimulation de plantes en bioréacteurs.

	Alpha Chitin	Alpha Chitin est une entreprise de la chimie verte, chimie du biosourcé. Avec des procédés innovants et des machines spécialement conçues, nous produisons de la chitine et des chitosanes extraits à partir de larves d'insectes et de Krill et allons produire des chitosanes, à partir d'un mycelium propriétaire, 100% naturels certifiés. Sur notre site industriel à Lacq (64), nous proposons une molécule de qualité avec une répétabilité lot après lot et une traçabilité de production unique au monde pour les marchés du médical, de la pharmaceutique, de la cosmétique et de l'environnement.
	Alternative Innovation	Alternative Innovation développe une bio résine comme alternative responsable aux plastiques pétrosourcés dans l'industrie du cuir. Ce projet s'inscrit dans le développement d'une filière 100% française d'un substitut au cuir et aux textiles enduits 100% biosourcé et à la fin de vie 100% maîtrisée. Solution brevetée.
	Alysophil	Alysophil propose une nouvelle approche de l'industrie chimique qui combine procédés en flux continu et intelligence artificielle mise en œuvre dans des micro-usines.
	Aqemia	Aqemia est une plateforme digitale de recherche accélérée de médicaments. Leur mission est de designer rapidement des candidats médicaments innovants grâce à des algorithmes uniques de physique théorique qui guident une intelligence artificielle générative vers les molécules les plus prometteuses.
	Authentic Material	Authentic Material collecte, recycle et transforme les matières nobles inexploitées, vouées à être détruites, en matériaux de haute qualité avec de nouvelles propriétés techniques. Authentic Material s'appuie sur une maîtrise de la chimie des protéines naturelles et sur des technologies et des procédés brevetés de fragmentation et de recomposition des matières organiques issues du monde animal (cuir, corne, coquillage), végétal (bois, racine, café) et minéral (pierres précieuses).
	Bioinspir	BIOINSPIR développe et industrialise une nouvelle filière de la chimie durable, l'écocatalyse. Les procédés mis au point par Bioinspir permettent d'accéder à des molécules à forte valeur ajoutée avec un impact environnemental réduit par rapport à leurs équivalents obtenus par synthèse conventionnelle.



[Biomunity](#)

Biomunity développe le premier polymère super absorbant à base d'acide itaconique, 100% biosourcé, biodégradable, compostable et non toxique, pour 3 applications principales :

- Un super absorbant agricole avec biofertilisant pour réduire les consommations d'eau et d'engrais au profit de la croissance des plantes et de la biodiversité des sols.
- Un super absorbant environnemental pour solidifier les boues agricoles, les boues d'épuration, les lisiers, les digestats de méthanisation, les litières animales pour mieux les valoriser et réduire les émissions de GES.
- Des super absorbants pour remplacer les polymères pétrochimiques inclus dans les produits de consommation hygiéniques et cosmétiques.



[BlackLeaf](#)

Blackleaf rend le graphène abordable. Basé sur une méthode innovante et propriétaire, BLACKLEAF produit du graphène à faible couche de la meilleure qualité, dispersé dans une solution à 98% d'eau. Blackleaf apporte au marché une solution brevetée pour recouvrir tous les matériaux de graphène pour de nouvelles perspectives et applications.



[Blue Industry and Science](#)

Blue Industry & Science fournit des solutions de monitoring de multiples gaz (> 500 molécules) en continu, à des teneurs très faibles. Nous nous appuyons sur une technologie unique de laser BTL (Broadly Tunable Laser), issue de l'aérospatial, qui couvre une large gamme de longueur d'ondes et qui est très différenciante par rapport aux technologies classiques.



[Calyxia](#)

Calyxia a développé une technologie unique de micro-encapsulation. Cette technologie permet de protéger, contenir et libérer sur demande des ingrédients, des actifs ou des additifs pour les domaines de l'agriculture, du home et personal care ainsi que dans les matériaux avancés.



[Carbon Waters](#)

Carbon Waters est une société de chimie de spécialité qui conçoit, développe et fabrique la prochaine génération d'additifs multifonctionnels prêts à l'emploi.

Après 10 ans de R&D au CNRS, notre équipe a optimisé cette technologie révolutionnaire et a augmenté la production.



[CarbonWorks](#)

CarbonWorks propose aux industriels de la chimie de les accompagner dans leur démarche de décarbonation en leur permettant de remplacer leurs matières premières d'origine fossile par des matières premières renouvelables fabriquées à partir de leurs émissions de CO₂



[CarboZym](#)

CarboZym est une spin-off issue du CNRS qui utilise une plateforme propriétaire innovante de synthèse enzymatique d'ingrédients naturels pour les industries des parfums, arômes et cosmétiques.



[Catsalyze](#)

[Catsalyze](#) exploite une technologie révolutionnaire d'immobilisation enzymatique. Cela permet d'améliorer la capacité de production, solubilisation, stabilité, greffage sur résines et efficacité des enzymes.



[Cell Alternativ](#)

Cell Alternativ est un laboratoire de méthodes alternatives cellulaires & tests in vitro. Cell Alternativ aide les industriels dans le développement, la valorisation et l'évaluation du risque des produits en contact avec l'Homme. Outil in vitro prédictif sans l'utilisation de l'animal.



[ChemIntelligence](#)

ChemIntelligence propose une plateforme avancée basée sur l'IA qui apprend des relations complexes à partir des données de R&D et suggère les meilleures expériences à réaliser afin de développer des produits qui répondent aux exigences et optimisent les réactions chimiques.

	ChestNut	A partir de co-produits de l'arboriculture, ChestNut développe des produits innovants à destination des industries des cosmétiques, de l'agroalimentaire et du biocontrôle. Le développement de ses produits repose sur la sécurisation de filières courtes et locales complètes, allant du sourcing des matières premières jusqu'à la production. Grace à ses travaux de Recherche & Développement réalisés dans ses laboratoires implantés à Valence dans la Drôme, et la robustesse de ses filières, cette entreprise de la #chimie répond aux besoins de ses clients avec des produits originaux alliant innovation, naturalité, up-cycling et économie circulaire.
	Dionymer	Nous transformons les déchets organiques en polymères à hautes performances et biodégradables : des alternatives bas-carbone pour remplacer les plastiques pétrochimiques.
	Dioxycle	Dioxycle développe des solutions de capture et conversion du dioxyde de carbone (CO₂) industriel en produits chimiques d'intérêts et carburants. La solution vise à permettre aux industriels de réduire leurs émissions de manière économiquement viable tout en offrant des alternatives durables aux produits de commodité fossiles tels que le monoxyde de carbone (CO, précurseur chimique), l'éthylène (C₂H₄, précurseur de plastiques) ou encore l'éthanol (C₂H₅OH, carburant). Dioxycle se positionne comme un fournisseur de technologies et de services aux industriels des secteurs difficiles à décarboner.
	Ecovamed	Ecovamed propose une solution innovante pour calculer l'empreinte carbone des produits des industries chimiques, biotechnologiques et pharmaceutiques, qui s'adapte aux startup, PME et grands groupes. Notre offre permet, à moindre coût, d'accélérer la réduction de ses émissions carbone et en faire un avantage concurrentiel.
	Energiency	Energiency est une technologie dédiée à l'Industrie 4.0 qui permet aux industriels de détecter et de réaliser rapidement de nouvelles économies durables d'énergie et de CO₂ en exploitant les données existantes en temps réel grâce à son logiciel d'analyse innovant, alliant data science et intelligence artificielle.
	Energ o	Energ o, start up fondée en 2018, autour d'une technologie innovante de plasma catalyse, permet de valoriser des gaz en molécules d'intérêt. Les applications sont la valorisation de CO₂ ou syngaz en méthane, la conversion de CO₂ en CO (RWGS), la conversion de CO en H₂ (WGS), la dissociation d'ammoniac pour produire de l'hydrogène, ou encore le réformage à sec de méthane pour produire de l'hydrogène ou des liquides organiques (l'acide acétique, le méthanol, l'acétone...).

	Ever Dye	Ever Dye développe un nouveau procédé de teinture textile combiné à un pigment bio-sourcé pour dépolluer l'industrie textile. Ces solutions de chimie verte permettent de teindre plus vite avec moins d'énergie tout en s'intégrant parfaitement dans les infrastructures des industriels.
	Fairbrics	La mission de Fairbrics est de lutter contre les changements climatiques en développant des procédés de fabrication circulaire, qui utilisent des ressources renouvelables en lieu et place de produits pétro-sourcés. Notre premier produit, est un polyester, avec les mêmes propriétés que le PET, mais qui contient 30% de CO ₂ et une empreinte carbone réduite par un facteur deux.
	FertigHy	FertigHy vise à produire des engrais abordables et à faible teneur en carbone pour les agriculteurs européens, en répondant directement aux défis récents de l'UE en matière de décarbonation et de sécurité alimentaire dus aux incertitudes mondiales en matière d'approvisionnement en gaz naturel.
	FunCell	FunCell développe une technologie permettant d'améliorer les propriétés mécaniques des matériaux cellulotiques grâce à la valorisation de co-produits de l'industrie agro-alimentaire. FunCell propose deux familles d'additifs : BioWet (renforcement mécanique des papiers et cartons à l'état sec et humide) et BioGraft (autres fonctionnalisations).
	GammaTech	GAMMA Tech développe et produit des microsphères de verre sur la base d'une technologie sol-gel. Il s'agit d'un moyen de production disruptif et peu énergivore comparé aux processus verrier classique. Les microsphères de verre sont des additifs ou charges qui confèrent des fonctionnalités particulières aux matrices : allègement, performances en termes d'isolation thermique ou de retro-réfléchissance.
	Geolith	Avec ses technologies propres, simples et innovantes, Geolith débloque l'accès à de nouvelles ressources en lithium et se veut acteur de la transition énergétique avec un nouveau modèle de valorisation des ressources souterraines respectueux de l'environnement.
	Hivelix	Hivelix fournit des services de conseil expert pour la modélisation multiphysique et le développement de jumeaux numériques appliqués aux procédés et phénomènes chimiques et électrochimiques.
	IKTOS	Iktos est une société innovante spécialisée dans le développement de solutions d'intelligence artificielle (IA) appliquées à la recherche chimique, plus particulièrement à la chimie médicinale et à la conception de nouveaux médicaments. L'utilisation de la plateforme technologique d'Iktos permet des gains de productivité importants dans la R&D pharmaceutique amont.

 Innoverda	Innoverda	Innoverda permet aux entreprises des secteurs biosourcés, cosmétiques et pharmaceutiques de réduire leurs coûts de fabrication et leurs déchets. Pour ce faire, nous évaluons la faisabilité de la production de produits chimiques par électrosynthèse. Au lieu d'utiliser des réactifs pour induire une réaction chimique, l'électrosynthèse permet d'induire une réaction grâce à la puissance de l'électricité.
	iUMTEK	iUMTEK est un concepteur & fabricant d'instruments de diagnostic d'éléments chimiques et d'aide à la décision temps réel in situ, au cœur de l'optimisation des procédés industriels engagés dans la transition écologique, l'efficacité énergétique et l'économie circulaire.
	Kemiwatt	Kemiwatt crée, développe, fabrique et commercialise des batteries innovantes à électrolytes circulants de type redox flow de grandes capacités et puissances. Kemiwatt s'adresse au marché du stockage stationnaire de l'électricité. Les batteries Kemiwatt utilisent des électrolytes organiques de nouvelles générations, entièrement recyclables, non inflammables et sans aucun recours aux terres rares.
	Kimialys	Kimialys développe et commercialise un traitement chimique innovant des surfaces (nanoparticules, puces) utilisées dans le domaine du diagnostic et de l'analyse in vitro, permettant d'améliorer la limite de détection des tests biologiques d'un facteur x5 à x10, tout en assurant une répétabilité et reproductibilité optimales dans tout type d'échantillon.
	La Tannerie Végétale	Depuis 2019, La Tannerie Végétale a développé et breveté une matière souple végétale alternative au cuirs et similis cuirs. Elle est totalement biodégradable et recyclable, sans aucun dérivé du pétrole.
	Lactips	Lactips fabrique un polymère naturel biodégradable, aux propriétés techniques multiples et performantes, pour soutenir les industriels dans leur transition écologique et réglementaire. Répondant aux enjeux de développement durable dans le secteur du packaging et adaptés aux besoins des industriels, les granulés CareTips de Lactips sont utilisés pour la fabrication de solutions 100% naturelles hydrosolubles et biodégradables dans les différents milieux. Ce nouveau matériau est apte au contact alimentaire et possède des caractéristiques barrière aux gaz, graisses et huiles minérales.



Lantana Bio a pour mission la bioproduction de composés aromatiques naturels pour les industries de l'alimentation, de la santé et du bien-être, en utilisant la fermentation de précision de la levure de boulanger. Nous nous concentrons sur les métabolites naturellement présents dans les plantes tels que les polyphénols (par exemple, les flavonoïdes et les anthocyanes) et proposons une voie de production plus efficace et plus respectueuse de l'environnement. Notre plateforme de levure permet par ailleurs d'accéder à l'immense diversité de polyphénols pour lesquels il n'existe aujourd'hui aucun procédé de production. Ces composés ont des applications dans divers marchés, par exemple comme ingrédients dans les aliments et les boissons, les cosmétiques, les compléments alimentaires, etc. Grâce à un modèle B2B, les composés de notre portefeuille grandissant seront mis à la disposition de partenaires commerciaux pour qu'ils puissent formuler des produits naturels de haute qualité à destination des consommateurs.



[M2i Group](#)

M2i Life Sciences est un acteur industriel des métiers de la chimie présent dans le secteur du bio contrôle animal et végétal ainsi que dans le domaine de la santé humaine. Le bio contrôle est l'ensemble des méthodes de protection biologique répliquant des comportements intra espèces et des mécanismes naturels de régulation des bio agresseurs.

M2i Life Sciences est un leader mondial dans le domaine des phéromones pour la protection des cultures et la santé animale.



[MayFairVillage](#)

MayFair Village est une société spécialisée dans le développement et l'intégration de solutions d'Intelligence Artificielle pour accélérer la R&D et améliorer les processus dans les industries chimiques et des matériaux. Nous construisons nos solutions en partenariat avec nos clients, capitalisant sur notre expérience du secteur et les projets menés pour la R&D.



[Mutyne](#)

Mutyne est une startup qui se lance dans la commercialisation d'une gamme de solutions de nettoyage efficaces, eco-conçues, et éthiques. Le tout sans compromis pour le respect du consommateur, de son environnement personnel et de la Planète.



[Nanoz](#)

Nanoz a développé un capteur de gaz pour un capteur d'ozone IOT, notre ambition est de devenir un leader innovant dans les capteurs MOx et Opto avec une gamme de produits innovants brevetés basés sur des technologies de rupture. Nous nous concentrons sur la préfabrication et le développement d'une gamme de capteurs de gaz innovants. Nous avons développé un brevet mondial pour des capteurs de détection sélective de gaz (MOx sur silicium).

 Nova Carbon	Nova Carbon	La mission de Nova Carbon est de démocratiser l'utilisation de la fibre de carbone en développant des produits semi-finis de haute performance fabriqués à partir de déchets de fibre de carbone Son approche innovante, basée sur des années de recherche à l'Université de Bordeaux, préserve les hautes performances grâce au réalignement des fibres.
	Novecal	Novecal est spécialisée en chimie organique et développe des applications en catalyse et en science des matériaux : fonctionnalisation de particules, formulation, gélification / polymérisation d'huiles naturelles.
	Olikrom	Avec plus de 15 ans d'expérience dans l'art de contrôler la couleur et de programmer la matière, OliKrom conçoit et produit à l'échelle industrielle des revêtements innovants sur-mesure (encres, peintures) à changement de couleur maîtrisé, réversible ou irréversible, en fonction de la température, de la lumière, de la pression ou d'un solvant/gaz.
	Pili	En proposant des couleurs renouvelables issues de la pointe de la biotechnologie et de la chimie organique, Pili s'attaque au problème de la pollution de l'industrie des couleurs.
plasticentropy	Platiscentropy	Plasticentropy a découvert que les enzymes produites par le ver de la cire étaient responsables de la dégradation du plastique. Ces enzymes agissent rapidement, à température ambiante, et produisent l'oxydation et la dépolymérisation du polyéthylène. Cette découverte jette les bases d'une application biotechnologique et industrielle pour résoudre les problématiques posées par les déchets plastiques.
	Polyloop	Polyloop, startup deeptech de la région Rhône-Alpes apporte une réponse au traitement des déchets PVC complexes, les composites. L'offre n'est pas une usine de recyclage mais un accès à de la matière recyclée directement sur le site des industriels transformateurs de la plasturgie grâce à un équipement de recyclage plug & play et facile d'exploitation. Ce recyclage "à la maison" et décentralisé est une approche innovante permettant de réduire les flux de déchets, en commençant par le retraitement des déchets post industriels.

	Prevcarb	Créée en mars 2021, Prevcarb a pour mission le développement en Normandie d'un projet innovant et de grande envergure : la construction d'une bioraffinerie lignocellulosique utilisant une technologie organosolv pour déconstruire une biomasse locale en trois molécules plateformes : lignine, cellulose et hémicellulose.
	Qfluidics	Notre technologie de tube liquide permet de transporter des liquides en utilisant des liquides ouvrant ainsi de nouvelles perspectives dans la fabrication de produits chimiques en flux continu où les solides (catalyseurs ou cristaux formés in situ) ont tendance à boucher les canaux des réacteurs à flux continu entraînant des périodes d'arrêt de production. Qfluidics a développé le tout premier réacteur à flux continu sans colmatage, capable de gérer parfaitement tout type de solides, ouvrant ainsi une nouvelle voie vers une chimie durable à flux continu.
	RBX Creations	RBX Créations, créée sous la marque Iroony®, est spécialisée dans le développement de matériaux celluloseux à partir de biomasse agricole, pour différents débouchés et en particulier le textile. Les fibres de cellulose Iroony® combinent performance environnementale et technique, offrant des alternatives aux matériaux synthétiques ou à base de bois. Différents prototypes en laboratoire et sur des équipements semi-industriels ont été produits, un brevet a été déposé, l'objectif étant de poursuivre la montée en échelle pour à terme monter une usine.
	Recyc'Elit	Nous sommes une startup innovante qui s'intéresse à la résolution des problématiques dans le domaine du recyclage. Notre procédé de rupture breveté consiste à recycler tous types de déchets de plastique PET (PolyéthylèneTéréphtalate) difficiles (colorés, opaques, multicouches) de différentes origines ainsi que les textiles polyester simples ou multifibres. Notre procédé de solvolysse est l'un des moins énergivore sur le marché ce qui lui permet d'être sélectif envers le polyester et de traiter ainsi des mélanges de matières.
	Rosachem	Rosachem propose des solutions de revalorisation des produits chimiques, matériels et consommables de laboratoires afin d'offrir une alternative écologique et économique à la destruction ou au stockage perpétuel.

	SimWax	Sim Wax, c'est depuis de longues années, le souhait d'une nouvelle génération de wax 100% écologique, biodégradable et respectueuse de l'environnement. Une wax artisanale et écologique, pensée et fabriquée par un surfeur passionné vivant à quelques encablures de l'océan. Elle est 100 % française et fabriquée à la main au cœur des Landes à base de cire d'abeille, de résine de pins landais et de diverses matières naturelles.
	SON SAS	Concepteur et fabricant de nanoparticules pour différents champs d'application (santé, environnement.)
	SQUAIRTECH	SquairTech développe des matériaux de pointe, appelés Metal-Organic Framework, pour résoudre les problèmes de qualité de l'air. Ces matériaux hybrides modulables à la structure magique peuvent traiter efficacement les polluants gazeux nocifs avec une durée de vie de plusieurs années.
	STH Biotech	STH BIOTECH développe des procédés innovants de biotechnologie végétale pour rendre accessibles des composés thérapeutiques rares dérivés du cannabis.
	Valame	VALAME développe la solution éco-responsable pour traiter les déchets d'amiante. Notre solution brevetée d'élimination de l'amiante dans une logique d'économie circulaire, éprouvée dans notre usine pilote, répond en France à la volonté du Gouvernement français de voir émerger des solutions plus vertueuses sur cette filière déchet.
	WCE Process	W&P conçoit et réalise des procédés clefs en main à l'échelle pilote ou industrielle pour ses clients. Elle accompagne les industriels dans l'identification des sourcing de composés chimiques issus du recyclage et dans leur mise en œuvre.
	Valoregen	Valoregen a été créée début 2019 pour développer une solution innovante de recyclage des plastiques souples. Valoregen ouvre une nouvelle ère dans le recyclage des films polyéthylène par une combinaison de briques technologiques innovantes. Cette configuration industrielle est une réalisation pionnière en France dans le domaine de l'économie circulaire des plastiques. Valoregen répond aux besoins actuels et futurs du recyclage des plastiques et va offrir des matières recyclées de haute qualité sur le marché.



[Yifixia](#)

Yifixia est une entreprise qui valorise les coproduits agricoles et végétaux par l'extraction des molécules à haute valeur ajoutée pour développer de nouveaux ingrédients cosmétique.



[Zymoptiq](#)

Zymoptiq propose un outil analytique révolutionnaire pour caractériser, mesurer et analyser les activités enzymatiques de manière très rapide, simple et économique. Les produits enzymatiques de Zymoptiq sont prêts à l'emploi et très faciles à utiliser. Zymoptiq est la nouvelle solution analytique pour réaliser des tests enzymatiques.