



➤ Mots clés : Hydrosoluble, éco conception, innovation, biodégradable

L'ENTREPRISE

Techniques Chimiques Nouvelles (TCN) est une PME française spécialisée depuis plus de 60 ans dans la conception, la fabrication et la commercialisation de solutions de coloration pour différents secteurs industriels. Reconnue à l'international, notamment dans le domaine ophtalmique et la coloration de verres solaires, l'entreprise emploie 10 collaborateurs et réalise un chiffre d'affaires annuel d'environ 2 M€. Engagée dans une démarche d'amélioration continue, elle est certifiée ISO 9001, ISO 14001 et dispose du diagnostic Responsible Care® Confirmé.

LE CONTEXTE

Face aux enjeux environnementaux et aux attentes croissantes des clients en matière de durabilité, TCN a souhaité réduire l'impact environnemental lié au conditionnement de ses poudres colorantes. L'entreprise a ainsi engagé une réflexion visant à supprimer les emballages générateurs de déchets et à proposer une solution innovante alliant performance, sécurité et respect de l'environnement. Cette démarche s'inscrit également dans une logique d'anticipation des évolutions réglementaires et de renforcement de sa politique RSE.

IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet consiste à remplacer les conditionnements traditionnels par des doses unitaires hydrosolubles pré-dosées. Ces sachets, entièrement biodégradables, se dissolvent dans l'eau sans laisser de résidus ni générer de microplastiques. Les objectifs poursuivis sont multiples : réduire les déchets, diminuer l'empreinte carbone liée au transport et au stockage, garantir un dosage précis des produits, améliorer la sécurité des utilisateurs et répondre aux besoins du marché pour des solutions plus responsables.

MISE EN OEUVRE

La réalisation du projet a nécessité une importante phase de recherche pour identifier une ensacheuse française adaptée ainsi qu'un film hydrosoluble compatible avec les poudres colorantes. Après une étude technique approfondie, TCN a collaboré avec le fournisseur IPC pour sélectionner les équipements et réaliser des essais de production. Le projet s'est déroulé en plusieurs étapes : recherche et sélection du matériel, tests industriels, validation des performances puis envoi d'échantillons aux clients. Malgré des délais d'approvisionnement importants, un investissement conséquent et une phase de formation des équipes, le projet a pu être concrétisé grâce notamment au soutien de la subvention TP'Up.

RÉSULTATS

Les premiers résultats sont encourageants. La présentation de cette innovation sur les salons internationaux Opti Munich et MIDO a suscité un fort intérêt de la part de prospects et de distributeurs internationaux. Sur le plan environnemental, les sachets hydrosolubles permettent de supprimer les déchets d'emballage, de limiter les risques liés aux microplastiques et de réduire l'empreinte carbone associée au transport et à la gestion des déchets. Le projet a également renforcé l'image responsable de l'entreprise et amélioré l'attractivité de son offre auprès des clients.



Figure 3 : Notre ensacheuse



Figure 1 : Nos sachets hydrosolubles



Figure 2 : Verres teints avec nos teintures en sachets hydrosolubles

✶ BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Cette innovation apporte des bénéfices environnementaux, économiques et opérationnels. Elle réduit l'exposition directe aux poudres colorantes, améliore la sécurité des utilisateurs et favorise une gestion plus durable des produits chimiques. Le projet a également renforcé la collaboration entre les équipes R&D, production, qualité et partenaires industriels. À terme, TCN prévoit de suivre des indicateurs HSE pour mesurer précisément les gains obtenus et poursuivre le développement de solutions éco-conçues répondant aux exigences futures du marché

🌍 GLOBAL COMPACT : ODD

