

RÉDUCTION DES CONSOMMATIONS ÉLECTRIQUES DE L'ÉCLAIRAGE DU CENTRE DE CONDITIONNEMENT DE FLOIRAC

Air Liquide

Avenue Gaston Cabanes
Floirac 33270David LAMBERT : Directeur d'établissement industriel
06 26 04 68 60
davidj.lambert@airliquide.com

Nouvelle-Aquitaine

2022

➤ Mots clés : Efficacité énergétique, éclairage LED, optimisation des coûts.

L'ENTREPRISE

Air Liquide est un leader mondial des gaz, technologies et services pour l'industrie et la santé. Présent dans 78 pays avec environ 64 500 collaborateurs, le Groupe sert plus de 3,8 millions de clients et de patients. Oxygène, azote et hydrogène sont des petites molécules essentielles à la vie, la matière et l'énergie. Elles incarnent le territoire scientifique d'Air Liquide et sont au cœur du métier du Groupe depuis sa création en 1902.

Le site Air Liquide de Floirac est un centre de conditionnement de bouteilles de gaz industriels et alimentaires. 50 personnes y travaillent quotidiennement pour produire entre 600 et 1000 bouteilles/jours.

LE CONTEXTE

Dans le cadre de sa feuille de route RSE & Climate, le site de Floirac a engagé une réflexion pour réduire ses consommations énergétiques, l'électricité représentant 87 % des coûts énergétiques, soit environ 41 k€ par an. L'éclairage à lui seul représente 40 % de cette consommation et reposait sur des technologies anciennes, coûteuses en maintenance (environ 3000 €/an) et peu satisfaisantes en termes de qualité et de sécurité.

IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet consiste à remplacer les éclairages existants par des solutions LED basse consommation et à optimiser leur utilisation via une programmation automatique et des capteurs de mouvement. L'objectif est de réduire significativement la consommation électrique, avec une économie attendue de 33 % (environ 14 k€/an) pour un investissement total de 27 k€, soit un retour sur investissement estimé à 2 ans.

MISE EN OEUVRE

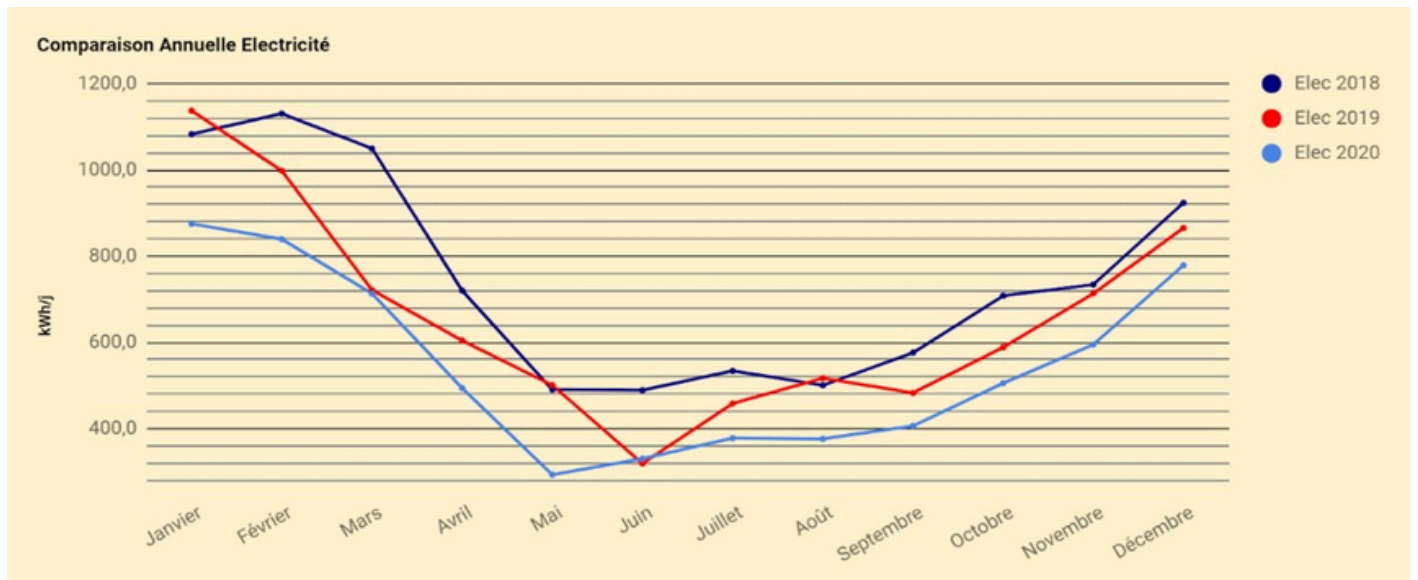
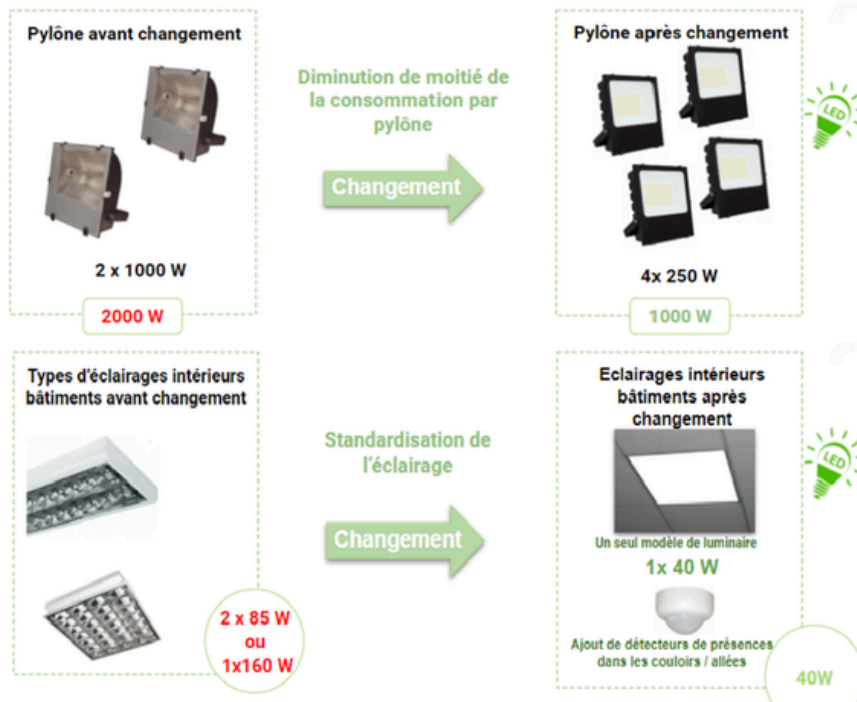
La démarche a été déployée de manière progressive sur trois ans afin de lisser les coûts : en 2019, 40 % des luminaires ont été remplacés et l'éclairage nocturne réduit ; en 2020, la part de LED a été portée à 80 % ; en 2021, l'objectif est d'atteindre 100 % de luminaires LED. Chaque étape était associée à des objectifs d'économie d'énergie et à des investissements maîtrisés.

RÉSULTATS

Les premières phases montrent des résultats globalement conformes aux attentes, avec un léger retard initial compensé par de meilleures performances ensuite. Le projet vise plus de 30 % d'économie d'électricité, soit environ 90 000 kWh économisés par an et un gain financier d'environ 13 500 €/an, confirmant un retour sur investissement rapide.

BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Au-delà des économies financières, le projet améliore la qualité de l'éclairage et la sécurité du site tout en réduisant les coûts de maintenance et l'empreinte énergétique. Il s'inscrit pleinement dans la stratégie RSE du Groupe et ouvre la voie à d'autres actions d'optimisation énergétique sur le site et dans des installations similaires.



GLOBAL COMPACT : ODD

**7 ÉNERGIE PROPRE
ET D'UN COÛT
ABORDABLE**



**12 CONSOMMATION
ET PRODUCTION
RESPONSABLES**



**13 MESURES RELATIVES
À LA LUTTE CONTRE
LES CHANGEMENTS
CLIMATIQUES**

