

GESTION DES EAUX

CHRYSO S.A.S

ZI 7 Rue de l'Europe
45300 SERMAISES

CENTRE-VAL DE LOIRE

2018

➤ Mots clés : consommation d'eau, valorisation eaux usées, préservation de la ressource en eau



L'ENTREPRISE

PME leader français des adjuvants pour matériaux de construction (principalement le béton), CHRYSO conçoit, développe, produit et distribue des solutions innovantes pour permettre et faciliter la construction durable : répondre aux cahiers des charges évolutifs de la construction, mise en œuvre simplifiée, meilleure intégration paysagère, bétons décoratifs, CHRYSO S.A.S. est une filiale du Groupe CHRYSO, groupe français fort de 20 filiales dans le monde.



LE CONTEXTE

Le site cherche à améliorer en permanence la gestion de ses eaux, dans la perspective d'une usine toujours moins impactante. Depuis plusieurs années ils ont mis en place différents projets à différents niveaux d'utilisation de l'eau dans le but de la recycler et de réduire leur consommation générale.



IDÉE ET OBJECTIFS

Cherchant à développer ces projets plus en avant, ils ont continué à chercher des idées pour entreprendre des mesures multiples, prises à différents niveaux, en impliquant tous les acteurs à des stades divers de leurs process.



MISE EN OEUVRE

Depuis plusieurs années les eaux évaporées dans le process de fabrication sont ensuite réutilisées au moment de la dilution des produits. Des circuits fermés permettent de ne pas générer d'eaux usées en production. **Un travail de fond sur les process continue d'être mené pour identifier toutes les situations où l'eau peut être économisée ou recyclée.** Cela va même jusqu'à proposer à certains clients des produits plus concentrés à diluer eux-mêmes.

Une procédure de gestion des épandages existe également depuis longtemps sur le site. Mais il ne suffit pas d'une seule procédure pour prémunir toute imprégnation des eaux pluviales par des produits qui ne seraient pas restés confinés dans une zone très limitée permettant de ne pas atteindre un caniveau de l'usine. Même si ses produits restent quoi qu'il arrive en interne sur le site, ils peuvent générer une quantité importante d'eaux à rejeter ou à traiter en déchets. C'est pourquoi ils ont travaillé sur la perception du risque environnemental en rendant conscient chaque acteur de l'usine des effets sur les eaux, et en expliquant les différents circuits de collecte des eaux. La procédure ainsi que son respect à la lettre sont mieux compris, et le site a diminué l'impact sur ses réseaux internes des épandages.

Parallèlement, ils ont modifié leur schéma de récupération des eaux usées et des eaux de process pour pouvoir mieux les identifier en termes de compatibilité de recyclage. Des cuves de stockage dissociées permettent de ne pas mélanger des eaux qui ne pourraient ensuite être réutilisées.

Le même travail est effectué sur les eaux de rinçage des citernes en livraison client. Auparavant, toutes les eaux de rinçage étaient réunies par les chauffeurs dans un seul compartiment. Aujourd'hui, ces eaux sont reversées dans le compartiment d'origine, permettant au retour sur site un tri en fonction des produits contenus, et donc un recyclage possible en production.

Concernant encore les citernes, le process de nettoyage des camions a été revu afin d'**optimiser les quantités d'eau utilisées**, en fonction des produits ayant été contenus dans les compartiments. L'utilisation d'eau chaude a aussi permis de diminuer l'eau nécessaire au nettoyage.

Enfin, une collaboration accrue entre le laboratoire contrôle produits, la station lavage, et la production autorise le recyclage de plus en plus d'eaux dans les process de fabrication.



RÉSULTATS

Ces différentes actions se traduisent concrètement par un **passage de 21% des eaux recyclées en 2015 (hors eaux de process en circuit fermé), à 44% en 2016** depuis le début de l'année. De plus, la consommation d'eau pour le lavage des camions a été réduite de 40% et 13% des eaux utilisées en production proviennent maintenant d'eaux recyclées.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Le bénéfice environnemental est donc la **gestion plus durable des ressources en eau**.

De plus, le site ne compte pas s'arrêter en si bon chemin. Le nouvel investissement, déjà validé, d'un évapoconcentrateur plus perfectionné permettra d'améliorer encore la concentration de leurs déchets, de traiter par ce biais plus de produits aqueux différents, et de récupérer des eaux encore plus propres pouvant rejoindre des circuits de recyclage. Cet investissement aura aussi pour effet d'augmenter le rendement et la capacité de traitement des eaux, là où ils sont aujourd'hui encore limités.



GLOBAL COMPACT : ODD



ODD 6 : Garantir l'accès de tous à l'eau et à l'assainissement et assurer une gestion durable des ressources

ODD 9 : Promouvoir une industrialisation durable qui profite à tous et encourager l'innovation

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables

