

Utilisation du code couleur des feux tricolores pour signaler les étapes de consignation et réception

TotalEnergie



Normandie

2024

➤ Mots clés : consignation, prévention, signalisation



L'ENTREPRISE

TotalEnergies, acteur majeur du secteur énergétique, exploite de nombreuses installations industrielles où la **sécurité des opérations** est une priorité absolue. Engagée dans une démarche d'amélioration continue, l'entreprise cherche constamment à renforcer la prévention des risques et à garantir des conditions de travail sûres pour ses collaborateurs et partenaires.



LE CONTEXTE

La consignation des fluides, essentielle pour toute intervention nécessitant l'**ouverture d'un circuit**, repose sur des **procédures strictes** mises en place depuis plusieurs années. Cependant, plusieurs incidents graves ont mis en évidence des **défaillances dans l'identification des circuits à isoler**, entraînant des risques majeurs pour les intervenants. Un événement particulièrement grave, impliquant une **fuite enflammée sur une bride mal identifiée**, a conduit à **d'importantes brûlures pour un opérateur**.

Cet accident a mis en évidence le besoin d'**améliorer la visibilité des consignations sur le terrain**, en garantissant une meilleure compréhension des lieux d'intervention et de l'état des équipements. TotalEnergies a ainsi décidé de **refondre son système de consignation hydraulique** en s'appuyant sur un **code couleur inspiré des feux tricolores**, permettant une signalisation immédiate et intuitive



IDÉE ET OBJECTIFS

L'initiative repose sur la mise en place d'un **système de signalisation visuelle clair et standardisé**, permettant à l'ensemble des intervenants - exploitants comme prestataires externes - de **repérer instantanément l'état d'un circuit en fonction de son niveau de sécurisation**.

L'objectif du projet est double :

- **Sécuriser les interventions nécessitant une rupture d'étanchéité**, en garantissant une communication explicite de l'état des équipements.
- **Améliorer la coordination entre les équipes internes et les entreprises extérieures**, en instaurant un **contrôle conjoint avant toute ouverture de circuit**.

Le code couleur repose sur un principe simple et universel :

- **Rouge** : Équipement sous pression, interdiction d'intervenir.
- **Orange** : Consignation en cours, nécessitant une vérification avant intervention.
- **Vert** : Circuit sécurisé et prêt pour intervention.

Pour renforcer cette sécurisation, une **réception conjointe** est effectuée entre l'**Entreprise Utilisatrice (EU)** et l'**Entreprise Intervenante (EI)**, validant ensemble la consignation avant le début des travaux.

Après une phase de **test sur un secteur pilote**, le dispositif a été progressivement **déployé sur l'ensemble de la plateforme industrielle**. L'implémentation s'est appuyée sur plusieurs actions :

- **Développement d'un kit de formation**, intégrant des **exercices pratiques** pour le personnel d'exploitation, de maintenance et les prestataires extérieurs.
- **Production de vidéos pédagogiques**, illustrant les bonnes pratiques et les erreurs à éviter.
- **Mise en place d'une campagne d'affichage sur site**, avec des supports visuels expliquant le code couleur et les procédures associées.
- **Création d'un dossier de consignation centralisé**, intégrant les détails des interventions en cours et la correspondance avec les étiquettes terrain.
- **Intégration du dispositif dans les formations de l'ensemble du personnel**, garantissant son application systématique à toutes les opérations de maintenance.

Chaque intervention suit désormais un protocole rigoureux, dans lequel l'opérateur **pose une étiquette verte sur le terrain** après validation de la consignation, tandis que l'entreprise intervenante **appose une étiquette blanche**, confirmant qu'elle a bien pris connaissance des conditions de sécurité.



RÉSULTATS

L'adoption de ce **système visuel de consignation** a immédiatement renforcé la **sécurité des interventions** :

- **Réduction des erreurs d'identification des équipements**, éliminant le risque de travailler sur un circuit sous pression.
- **Meilleure coordination entre les équipes internes et externes**, évitant les malentendus et favorisant un contrôle rigoureux avant toute intervention.
- **Accroissement de la confiance des entreprises extérieures**, qui bénéficient d'une meilleure lisibilité des conditions de travail.
- **Amélioration globale de la culture de sécurité sur site**, avec une implication active des opérateurs et des prestataires.

L'efficacité du dispositif a été confirmée par **une diminution des incidents liés à des erreurs de consignation** depuis sa mise en œuvre.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

TotalEnergies prévoit désormais d'**étendre ce système à d'autres sites**, en adaptant le code couleur aux spécificités de chaque installation. L'entreprise envisage également **l'intégration d'outils numériques**, tels que des applications mobiles permettant un suivi en temps réel des équipements consignés.