



➤ Mots clés : Gestion de l'eau, écoconception, réutilisation, sobriété hydrique.

L'ENTREPRISE

la société GATTEFOSSÉ SAS, implantée à Saint-Priest et composée d'environ 220 collaborateurs. Elle développe, produit et commercialise des excipients pharmaceutiques et des ingrédients cosmétiques d'origine naturelle destinés aux secteurs de la santé et de la beauté. Présente à l'international grâce à ses filiales et à son réseau de distribution, l'entreprise place le développement durable et la gestion responsable des ressources au cœur de sa stratégie.

LE CONTEXTE

Dans un contexte marqué par la raréfaction des ressources naturelles et par des exigences croissantes en matière de préservation de l'environnement, Gattefossé a souhaité renforcer son engagement en faveur d'une gestion durable de l'eau. S'appuyant sur son Plan de Sobriété Hydrique lancé en 2023, l'entreprise a développé le projet POSÉIDON afin d'aller au-delà des premières actions engagées et d'adopter une approche globale couvrant l'ensemble du cycle de vie des produits. Cette démarche vise à réduire les prélèvements d'eau, favoriser sa réutilisation et limiter les impacts environnementaux associés.

IDÉE ET OBJECTIFS

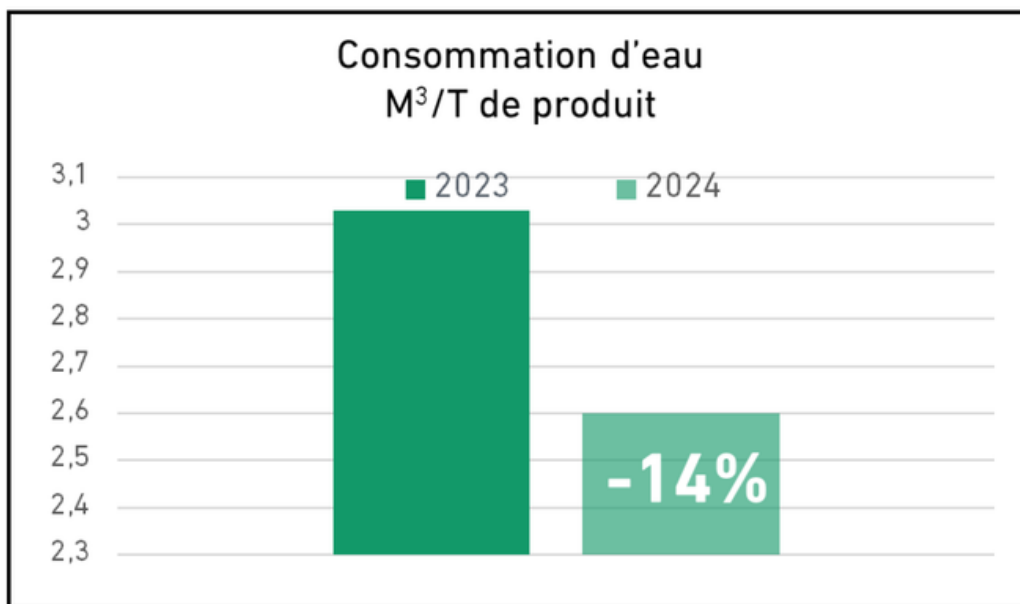
Le projet POSÉIDON repose sur une gestion intégrée de l'eau mobilisant l'ensemble des fonctions de l'entreprise, de la R&D à la production. Il s'articule autour de trois objectifs majeurs : réduire les prélèvements d'eau sur le réseau, maximiser la réutilisation de l'eau et de l'énergie associée, et intégrer les enjeux liés à l'eau dès la phase de conception des produits. Cette approche permet de prendre en compte les impacts environnementaux tout au long du cycle de vie, depuis le développement jusqu'à la fin de vie des produits.

MISE EN OEUVRE

Après un diagnostic détaillé de ses consommations, l'entreprise a lancé de nombreux sous-projets visant à optimiser l'usage de l'eau. Parmi les principales actions figurent la mise en place de campagnes de production et de conditionnement limitant les opérations de nettoyage, l'optimisation et l'automatisation des méthodes de lavage, la récupération et la réutilisation d'eau osmosée, l'installation progressive de systèmes de nettoyage en place (NEP), l'amélioration de la station de lavage, la valorisation de la chaleur fatale ainsi que l'intégration de critères liés à l'eau dans les démarches d'écoconception. L'ensemble des services production, qualité, maintenance et techniques a été mobilisé pour assurer le déploiement du projet.

RÉSULTATS

Depuis son lancement en 2023, le projet a permis de réduire de 14 % la consommation d'eau par tonne produite en seulement deux ans. Plusieurs actions ont généré des économies significatives, notamment les campagnes de production qui ont permis d'économiser près de 800 000 litres d'eau en 2024, la réutilisation de l'eau osmosée avec un gain annuel de 17 400 litres, ainsi que l'optimisation des nettoyages réduisant fortement les volumes d'eau nécessaires pour chaque opération. Par ailleurs, la récupération de chaleur sur les effluents a contribué à réduire de 32 % la consommation de gaz du site.



✶ BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Au-delà des économies d'eau, POSÉIDON a favorisé une transformation des pratiques internes et une mobilisation collective autour des enjeux environnementaux. L'intégration du critère de facilité de nettoyage dans les projets d'innovation constitue une démarche originale permettant d'agir dès la conception des produits. Les perspectives incluent le déploiement à grande échelle du système NEP, la réutilisation des eaux de fin de lavage, l'amélioration continue des performances énergétiques et le développement de solutions d'upcycling déjà mises en œuvre depuis plus de vingt ans à travers l'utilisation d'eaux végétales issues de l'industrie des jus de fruits.

🌍 GLOBAL COMPACT : ODD

