

Objectif zéro granulé plastique dans la nature

ExxonMobil

Avenue de Président Kennedy
76330 Port Jérôme sur Seine

Olivier DUMAS

olivier.dumas@exxonmobil.com

Responsable des
relations externes

NORMANDIE

2024

➤ Mots clés : recyclage, nettoyage, pollution



L'ENTREPRISE

ExxonMobil Chemical France, basée à **Port-Jérôme-sur-Seine**, est spécialisée dans la **production de produits pétrochimiques**, notamment les **granulés plastiques**, destinés aux industries de transformation. Avec un effectif d'environ **850 employés**, l'entreprise exporte une grande partie de sa production à l'international et s'engage activement dans des initiatives de **responsabilité environnementale**.



LE CONTEXTE

Les granulés plastiques fabriqués sur le site, mesurant **2 à 3 mm de diamètre**, sont stockés dans des **silos** avant d'être expédiés en vrac par **camions-citernes**. Lors du chargement, certains granulés peuvent accidentellement se déposer sur le **châssis ou le dôme des citernes**, entraînant leur dispersion sur la voie publique pendant le transport. Cette pollution contribue à une **image négative de l'industrie** et pose un risque environnemental important, en raison du potentiel de dispersion des granulés dans les écosystèmes naturels et aquatiques.



IDÉE ET OBJECTIFS

L'objectif du projet était d'**empêcher tout granulé plastique de quitter le site** en restant accroché aux citernes. Inspirée des **stations de lavage automobile**, l'idée était d'installer un **portique soufflant à haute vitesse**, capable de **détacher et collecter** les granulés avant que les camions ne quittent l'usine. Ce dispositif devait être **efficace, fiable, simple d'utilisation et duplicable** sur d'autres sites industriels.



MISE EN OEUVRE

Le projet a été conçu avec une **équipe pluridisciplinaire**, intégrant **opérateurs, logisticiens, transporteurs et fournisseurs d'équipements**. Après plusieurs mois de travail, un **portique soufflant industriel** a été installé à la sortie du site de chargement.

Le système fonctionne grâce à des **modules soufflant de l'air à haute vitesse et grand débit**, permettant de déloger les granulés des citernes. Les granulés résiduels sont ensuite **éjectés sur une aire bétonnée**, où ils sont récupérés par **balayage ou filtration** avant d'être **réintroduits dans le circuit de production** pour recyclage.

Une signalisation intuitive, incluant **feux de circulation et capteurs de positionnement**, facilite l'usage du dispositif par les chauffeurs, y compris ceux de nationalité étrangère.



RÉSULTATS

Depuis son installation, le portique a prouvé son **efficacité** en empêchant la dispersion de granulés plastiques dans l'environnement. En un an, il a permis de récupérer environ **150 kg de granulés plastiques**, soit l'équivalent de **6 millions de particules** qui ne se sont pas retrouvées sur la voie publique.

Le dispositif a été **adopté sans difficulté** par les chauffeurs et opérateurs, grâce à sa facilité d'utilisation. Son efficacité a été validée par **de nombreux tests**, démontrant qu'il élimine systématiquement les résidus plastiques après le chargement.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Ce projet apporte une **solution concrète et immédiatement efficace** à un problème environnemental récurrent dans l'industrie du plastique. Il permet de **réduire la pollution plastique, améliorer l'image du site** et de s'aligner sur les exigences de **responsabilité environnementale**.

Fort de ces résultats, ExxonMobil envisage **de déployer cette technologie sur d'autres sites de production** afin d'harmoniser les bonnes pratiques et d'amplifier l'impact positif de cette innovation.