

INTÉGRATION DE LA SÉCURITÉ À LA CONCEPTION D'UN NOUVEAU BÂTIMENT

ARD

Route de Bazancourt
51110 POMACLE



Cyril Quedreux
c.quedreux@a-r-d.fr

Resp. QSE
03.26.05.31.35

PICARDIE-CHAMPAGNE-ARDENNE

2018

➤ Mots clés : sécurité bâtiment, laboratoires, manutention



L'ENTREPRISE

L'activité de l'entreprise est la R&D. ARD a développé ses compétences dans quatre domaines d'activité principaux : la raffinerie végétale, les biotechnologies blanches, la chimie verte et l'environnement.



LE CONTEXTE

Depuis 1992, la société occupait des locaux devenus avec le temps trop étroits et plus adaptés (fonctionnalité, sécurité) en raison du développement des activités et de l'accroissement des effectifs.

La vente de leur filiale en 2014, qui se trouvait sur le même site, a été l'occasion de construire un nouveau bâtiment prenant en compte leur retour d'expérience sur l'ancien bâtiment et en y intégrant dès la conception les aspects sécurité et santé au travail.



IDÉE ET OBJECTIFS

Intégrer à la conception du bâtiment les aspects santé et sécurité au travail en impliquant le responsable QSE mais surtout les salariés.



MISE EN OEUVRE

Travail commun de conception avec le bureau d'étude, le service travaux neufs, le responsable QSE, des salariés de chaque service, le CHSCT.

« Carte blanche » laissée aux correspondants de chaque service pour concevoir leurs zones de travail pour répondre au mieux à leurs attentes et contraintes. In fine, validation QSE pour les aspects SSE et réglementaires puis budget par le comité projet.

Les principales difficultés ont été de respecter le budget et le planning (contrainte de date pour le déménagement). Quelques exemples des solutions mises en place sont citées :

Réduction des risques liés à la manutention :

- Installation de palan et trémie vide big bag en zone chimie et pilote (suppression des manutentions de quelques tonnes en sacs de 25 kg pour charger les réacteurs).
- Déconditionneur de big bag en zone chimie (suppression des manutentions pour la pesée des produits en poudre et moins de poussières émises).
- Montage des équipements mobiles pilote sur châssis pour déplacement au chariot élévateurs ou sur roulettes.
- Benne DIB accessible aux chariots élévateurs (moins de port de charges pour jeter les déchets dans la benne) + marquage au sol.
- Porte éclusée permettant la montée sécurisée de charges.

Amélioration des accès, risques liés à la circulation et chute de plain pied :

- Présence d'un ascenseur permettant de limiter les risques de chutes dans les escaliers, sécurise le transport des produits potentiellement dangereux entre les différents laboratoires, supprime les risques liés au transport de charges dans les escaliers (sacs poubelles, colis, produits divers, ...), cabine dimensionnée pour accueillir une palette le cas échéant.
- Chaque niveau est de plain pied sans obstacle facilitant la circulation des chariots transportant du matériel ou des produits entre les différents laboratoires.
- Parking extérieur avec contrôle d'accès sur le site.
- Route circulaire autour du site en sens unique de circulation : accès facilité des secours, moins de risques d'accident (pas de croisement de véhicules).
- Conception ergonomique d'une zone de production-pilote : escalier en pente plus douce (moins de fatigue et moins de risque de chute) ; réacteurs et cuves à l'étage (accès aisé au dessus des cuves, vidange gravitaire) ; salle de commande au même niveau que les cuves.

Prévention du risque chimique :

- Bras aspirant articulé avec évacuation à l'extérieur dans différents laboratoires : protection collective par aspiration à la source des poussières et vapeurs.
- Sorbonnes de laboratoires avec variateur de vitesse : économie d'énergie + moins de bruit.
- Hottes aspirantes au dessus d'équipements pouvant libérer des produits volatiles.
- Hangar de stockage couvert : protection des intempéries (problème des rétentions qui se remplissent d'eau de pluie).
- Intégration intelligente des douches de sécurité dans les laboratoires (emplacement, protection des équipements de laboratoire, évacuation de l'eau par un siphon de sol).



RÉSULTATS

- Nouvel environnement de travail plus agréable, plus sûr, plus adapté.
- Valorisation des salariés ayant participé à ce beau projet.
- Réduction des risques liés aux manutentions, port de charges.
- Meilleure protection contre les risques chimiques (généralisation des protections collectives).
- Réduction des risques de chutes de plain pied.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Ces quelques points marquants du projet de construction d'un nouveau bâtiment intégrant dès la conception les aspects santé et sécurité au travail ne sont évidemment pas exhaustifs.

En dehors de ces quelques exemples, ce qui nous semble le plus marquant, c'est l'implication des salariés en amont, dès la conception, pour prendre en compte les problématiques « historiques » difficilement solvables de notre ancien site ainsi que leurs expertise et retour d'expérience. C'est une réalisation valorisante pour eux et motivante dans le travail quotidien au sein de ce nouveau bâtiment.



GLOBAL COMPACT : ODD



ODD 8 : Promouvoir le plein emploi productif et un travail décent pour tous

ODD 9 : Promouvoir une industrialisation durable qui profite à tous et encourager l'innovation

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables