

PROJET TRAITEMENT AUTOMATISÉ DES GALETS DE CHLORE DE PISCINE "DÉCHET"

EDIB

5 boulevard de beauregard,
21600 LongvicNicolas GROSSET
Fonction : Directeur
Téléphone : 0380714255
E-mail : ngrosset@sarpindustries.fr

Auvergne-Rhône-Alpes

2022

 Mots clés : Traitement automatisé, Déchets dangereux, Innovation industrielle L'ENTREPRISE

L'entreprise EDIB, située à Longvic et comptant 73 salariés, est spécialisée dans la collecte, le traitement et la valorisation des déchets dangereux. Acteur engagé dans la démarche Responsible Care®, elle exerce des activités à forte exigence en matière de sécurité et de gestion des risques chimiques.

 LE CONTEXTE

Les galets de chlore de piscine, produits hautement réactifs, sont à l'origine de nombreux incidents dans la chaîne de gestion des déchets dangereux, notamment des départs de feu constatés chez EDIB. Initialement, leur traitement reposait sur une méthode artisanale permettant une neutralisation à petite échelle, mais devenue inadaptée face à l'augmentation importante des volumes réceptionnés (jusqu'à 50 à 100 kg/jour) et aux risques accrus pour les opérateurs.

 IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet vise à développer une solution automatisée permettant d'introduire et de traiter les galets de chlore en toute sécurité, sans exposition directe des opérateurs aux risques chimiques. Les objectifs principaux sont d'améliorer la sécurité, de réduire la pénibilité, de gagner du temps opérationnel, de maîtriser le procédé de neutralisation et d'augmenter la capacité de traitement.

 MISE EN OEUVRE

Pour concrétiser ce projet, EDIB a mobilisé un groupe de travail pluridisciplinaire réunissant les équipes opérationnelles, le service vrac citerne et la maintenance. Après des phases de réflexion interne et de consultation de fournisseurs, les travaux ont été réalisés entre décembre 2019 et juin 2021, avec une mise en service de l'unité automatisée en juillet 2021.

 RÉSULTATS

La mise en place de l'installation automatisée a permis une amélioration significative des performances : le temps de traitement est réduit à 30 minutes par jour contre environ 3 heures auparavant, tout en augmentant la capacité de traitement (jusqu'à 90 kg/jour). Par ailleurs, la probabilité d'incident a fortement diminué, passant d'un niveau de risque élevé à un niveau faible.

 BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Le projet a généré des gains majeurs en sécurité (suppression des EPI lourds, réduction des manutentions), en productivité et en consommation de réactifs. Il permet également une meilleure maîtrise du procédé grâce à un pilotage automatisé. Cette démarche ouvre des perspectives d'optimisation continue et de reproductibilité sur d'autres installations confrontées à des problématiques similaires.



3 BONNE SANTÉ
ET BIEN-ÊTRE



12 CONSOMMATION
ET PRODUCTION
RESPONSABLES



9 INDUSTRIE,
INNOVATION ET
INFRASTRUCTURE



Avant



Après

