

PROJET VALTEX (VALORISATION DES TERRES EXCAVÉES)

TOTALENERGIES (RETIA)

2 place Jean Millier
92078 PARIS LA DEFENSE Cedex

ILE DE FRANCE



2016

➤ Mots clés : réutilisation des déchets, réhabilitation sites pollués, matériaux de déconstruction, acceptabilité, dialogue social, économie circulaire



L'ENTREPRISE

Les activités de raffinage et de pétrochimie regroupées au sein de la branche Raffinage-Chimie permettent à Total, premier raffineur et deuxième pétrochimiste d'Europe, d'être l'un des dix groupes internationaux intégrés sur l'ensemble de la chaîne pétrolière et gazière.

Sa filiale RETIA (Réhabilitation Environnementale des Terrains Industriels Anciens) prend en charge les passifs environnementaux des sites de la branche Raffinage-Chimie du groupe TOTAL. Ses missions : **Réhabiliter les sites pollués** de façon techniquement sûre et économiquement efficace pour en maîtriser les risques et pouvoir les valoriser quand c'est approprié, en fonction de leur usage futur. Du fait de ses expertises et savoir faire, RETIA prend en charge la gestion de projets de réhabilitation pour le compte d'autres entités du groupe TOTAL. C'est dans ce cadre que le projet VALTEX a vu le jour, issu d'un partenariat entre la raffinerie de Donges, le département HSE de la branche Raffinage-Chimie de Total, l'entreprise RETIA et le prestataire SITA REMEDIATION, réunis pour répondre à un **appel à projet de l'ADEME**.



LE CONTEXTE

Le traitement des déchets liés aux **matériaux de déconstruction et terres excavées** et polluées issus d'un site industriel en activité du type de la raffinerie de Donges se traduit par la gestion de 4 000 à 10 000 tonnes chaque année : soit un modèle onéreux avec une forte empreinte environnementale à challenger.

La branche Raffinage-Chimie du Groupe Total a défini une stratégie volontariste pour trouver des solutions innovantes en termes de RSE, renforcer ses engagements vis-à-vis des parties prenantes et améliorer sa compétitivité.

Cette promotion du développement durable au sens large appliquée à la gestion des matériaux de déconstruction et des sols pollués concerne :

- La sécurité et l'environnement intégrant la réduction du nombre de transports sur route
- L'**acceptabilité** de nos opérations via un dialogue formalisé avec nos parties prenantes
- La promotion de l'**économie circulaire** via des projets favorisant l'économie des ressources et/ou la réutilisation des matériaux,
- La réduction des coûts et donc diminution des dépenses liées au transport et à l'élimination des déchets.



IDÉE ET OBJECTIFS

L'idée consiste à imaginer un processus innovant de transformation des terres excavées et dépolluées ainsi que des matériaux de déconstruction en matériaux valorisables, avec une rentabilité économique prouvée et reproductible sur d'autres sites de production : le projet VALTEX (VALorisation des Terres EXcavées).

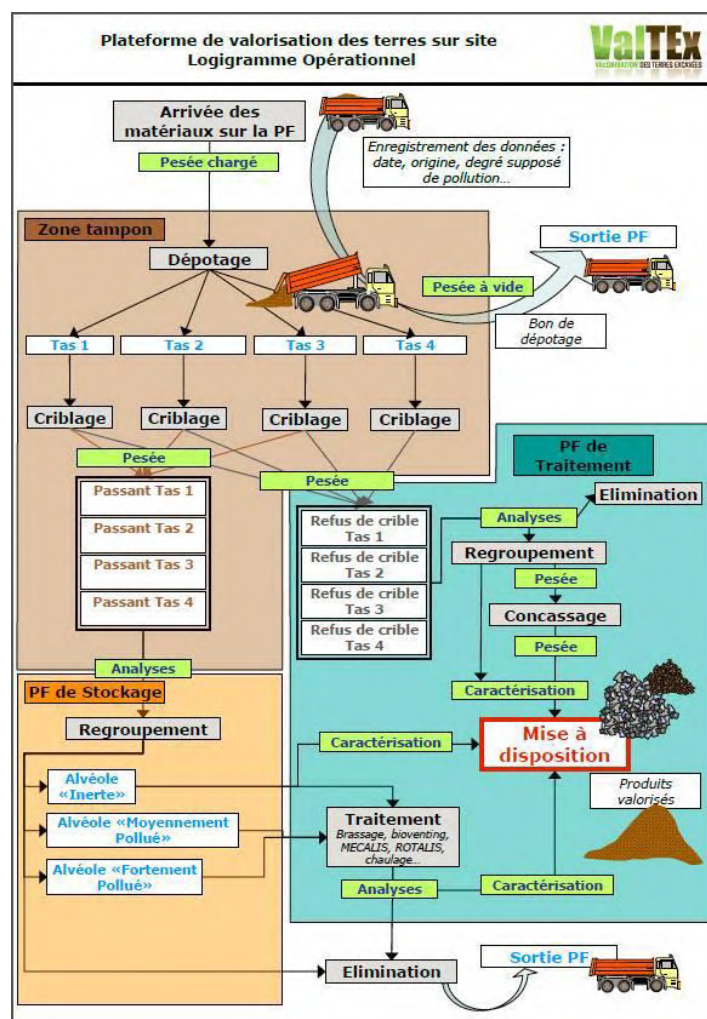
Les objectifs sont multiples :

- Minimiser l'empreinte environnementale et **réutiliser** les matériaux
- Construire un projet transverse et fédérateur au sein d'un site, avec une valeur sociale d'**acceptabilité**
- Optimiser les coûts de traitement et de valorisation des déchets



MISE EN OEUVRE

- 2012-2013 : Etude de la faisabilité sur les aspects environnementaux, économiques, sociaux et techniques, obtention des autorisations requises, mise en oeuvre de l'organisation, des procédures d'intervention et d'analyse du suivi, de la caractérisation et traçabilité des matériaux et préparation du site de la plateforme de tri et de traitements.
- 2014 : Etat des lieux du contenu de la plateforme avec caractérisation chimique et géotechnique des matériaux ainsi que des quantités, identification des besoins des services techniques et sous-traitants en sable, types de remblais et granulats, en coordination avec la maintenance, les achats et les entreprises extérieures.
- 2015 : Validation de la méthodologie, échantillonnage et contrôle qualité des matériaux et réalisation de « pilotes routiers »
- 2016 : retour d'expérience et optimisation des traitements/valorisation, promotion de la réutilisation des matériaux ainsi reconditionnés aux caractéristiques, géotechniques équivalentes.



RÉSULTATS

Validation de la méthodologie et des matériaux produits

- Intégration du concept au plan d'aménagement du site.
- Réduction de l'empreinte environnementale au voisinage du site et minimisation des nuisances pour les riverains (diminution significative du trafic de camions).
- Gain économique.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

De plus, ce projet a obtenu, auprès du prestataire SITA REMEDIATION, le statut de « chantier industriel vitrine », avec reconnaissance et support de l'ADEME. En partenariat avec ce prestataire et divers organismes du métier BTP, l'étape suivante est d'obtenir de la part de l'Administration la possibilité de vendre ces matériaux valorisés ou fractions minérales pour des chantiers externes spécifiques en les déclassant de leur statut « déchets ».



GLOBAL COMPACT : ODD



ODD 9 : Promouvoir une industrialisation durable qui profite à tous et encourager l'innovation

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables

ODD 17 : Partenariats pour la réalisation des objectifs