

L'EAU : DES USAGES PLUS SOBRES, DES REJETS MIEUX MAÎTRISÉS, UNE CONSCIENCE ENVIRONNEMENTALE AFFIRMÉE

DSM

1 Boulevard d'alsace
68128 Village-Neuf

Xavier CLAUDE

Responsable Environnement

Xavier.claude@dsm-firmenich.com

Grand-Est

2026

➤ Mots clés : Sobriété hydrique, réutilisation, traitement des effluents, sensibilisation



L'ENTREPRISE

DSM Nutritional Products France, site industriel de production et de recherche du groupe dsm-firmenich situé à Village-Neuf (Haut-Rhin), emploie environ 600 collaborateurs. L'entreprise produit notamment des vitamines, des caroténoïdes et des prémélanges destinés aux secteurs de la nutrition humaine et animale ainsi qu'aux cosmétiques. Son activité nécessite une utilisation importante de l'eau pour la production de vapeur, le traitement des procédés industriels et diverses opérations de fabrication.



LE CONTEXTE

Face à l'augmentation des risques liés au changement climatique et aux futures tensions sur la ressource en eau, le site a souhaité anticiper ces enjeux en intégrant l'eau comme un axe stratégique de sa démarche environnementale. Alors que les efforts industriels portent souvent sur la réduction des émissions de CO₂ ou de la consommation énergétique, DSM a choisi de renforcer sa résilience face aux sécheresses et de réduire son impact sur le milieu naturel grâce à une gestion plus durable de l'eau.



IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet visait à réduire de 20 % les prélèvements d'eau en 2024 par rapport à 2018 tout en améliorant la qualité des rejets. Pour atteindre cet objectif, l'entreprise a construit une feuille de route eau articulée autour de trois axes : diminuer les consommations grâce à des actions de sobriété et d'efficacité, développer une culture interne de préservation de la ressource et réduire les impacts environnementaux des rejets via l'amélioration des performances de la station d'épuration.



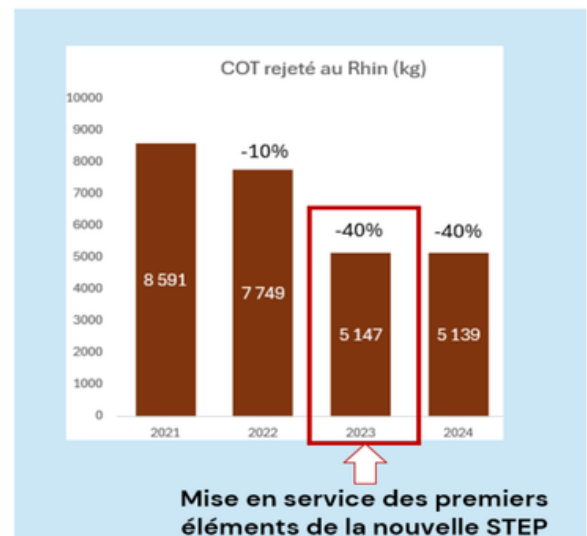
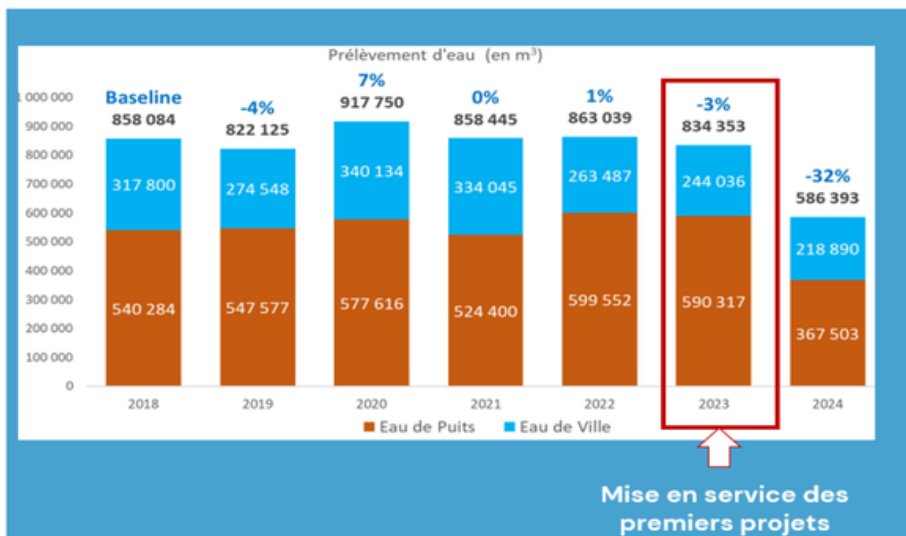
MISE EN OEUVRE

Le projet a mobilisé de nombreux services du site (STEP, HSE, énergie, production et équipes projets) pendant plusieurs années. Des investissements d'environ 400 k€ ont permis la récupération et la réutilisation de condensats, l'optimisation des systèmes de refroidissement et l'installation d'aérateurs sur les robinets. En parallèle, près de 50 M€ ont été consacrés à la modernisation de la station d'épuration entre 2020 et 2024. De nombreuses actions de sensibilisation ont également été organisées, telles que des visites de la STEP, des ateliers, des journées thématiques et des partenariats avec des acteurs locaux pour ancrer la culture de l'eau dans le quotidien des salariés.



RÉSULTATS

Les actions engagées ont permis d'obtenir dès 2024 une réduction de 32 % des prélèvements d'eau par rapport à la référence de 2018, dépassant ainsi l'objectif initial fixé à 20 %. Les performances environnementales de la station d'épuration se sont également améliorées avec une baisse de 40 % du carbone organique total (COT) rejeté dans le Rhin. Enfin, l'efficacité du traitement des boues a progressé, avec une diminution du ratio boues produites/COT traité, témoignant d'une meilleure maîtrise des procédés.



✶ BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Au-delà des gains environnementaux, le projet a permis de développer une véritable culture de l'eau au sein du site. L'implication des salariés a favorisé l'émergence de nombreuses idées d'amélioration continue et l'adoption de bonnes pratiques, tant sur le lieu de travail qu'à domicile. Fort des premiers résultats, le site a décidé de poursuivre ses efforts avec une ambition renforcée de réduire de 50 % ses prélèvements d'eau et d'explorer de nouveaux projets, notamment la réutilisation des eaux usées avec le soutien de partenaires institutionnels.

🌍 GLOBAL COMPACT : ODD

