

# RÉDUCTION DE L'UTILISATION DE L'EAU POTABLE GRÂCE À L'INSTALLATION DE SYSTÈMES DE RÉCUPÉRATION DES EAUX DE PLUIE PROVENANT DES TOITURES ET DES VOIRIES

CMS HIGH-TECH

ZI de la Trinodinière  
28480 LUIGNY

Sophie ALLIMONIER

PDG

sophie.allimonier@cms-high-tech.fr

ILE-DE-FRANCE

2026

➤ Mots clés : Récupération des eaux pluviales, économie circulaire

## L'ENTREPRISE

CMS HIGH-TECH, une entreprise familiale créée en 1992 et implantée à Luigny en Eure-et-Loir. Elle produit et commercialise des solvants industriels et s'est spécialisée dans la collecte, la valorisation et la régénération de solvants. Comptant une quarantaine de collaborateurs, l'entreprise s'inscrit dans une démarche d'économie circulaire visant à réduire son empreinte environnementale et celle de ses clients.

## LE CONTEXTE

Face à la raréfaction croissante des ressources en eau douce et à la nécessité de renforcer les pratiques industrielles durables, l'entreprise a identifié l'utilisation d'eau potable pour le lavage des camions, des tenues de travail, des contenants industriels et l'alimentation de certaines réserves comme un levier d'amélioration environnementale. Pour réduire cette dépendance à l'eau du réseau public, CMS High-Tech a décidé de mettre en place dès 2023 un système complet de récupération et de valorisation des eaux pluviales, devenu opérationnel en 2024.

## IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet vise à remplacer une partie de la consommation d'eau potable par de l'eau de pluie collectée sur les toitures et les voiries du site. Les objectifs poursuivis sont de réduire les prélèvements d'eau potable, diminuer les coûts liés à son achat, anticiper les futures réglementations environnementales et renforcer la démarche RSE de l'entreprise. Le système doit également démontrer qu'une PME peut mettre en œuvre une solution simple, rentable et reproductible de gestion durable de l'eau.

## MISE EN OEUVRE

Le projet repose sur deux dispositifs complémentaires. Le premier permet la récupération des eaux pluviales de voirie dans un bassin de 730 m<sup>3</sup>, associée à un système de pompage et de stockage alimentant notamment les réserves incendie de 540 m<sup>3</sup> ainsi que des bâches tampons de 120 m<sup>3</sup> et 200 m<sup>3</sup>. Le second récupère l'eau de pluie des toitures dans une cuve de 10 m<sup>3</sup> utilisée pour le lavage des camions, des contenants industriels et des vêtements de travail. Le déploiement a nécessité une étude de faisabilité, la définition d'un cahier des charges, l'installation d'équipements automatisés de distribution, des essais, la sensibilisation du personnel et la mise en place d'indicateurs de suivi environnementaux.

## RÉSULTATS

Les installations ont permis de recycler et d'économiser 1 228 m<sup>3</sup> d'eau potable en 2024. Le coût total du projet s'élève à 14 500 €, avec un retour sur investissement estimé à environ 6,5 ans. Les économies réalisées concernent notamment le lavage des camions, des contenants industriels, des vêtements de travail et l'alimentation des infrastructures de stockage d'eau. Le projet contribue ainsi à réduire significativement la consommation d'eau potable tout en maintenant l'efficacité opérationnelle du site.



## BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Au-delà des économies d'eau réalisées, cette démarche améliore la performance environnementale de l'entreprise en réduisant son empreinte carbone et en renforçant son image RSE. Le projet permet également d'anticiper les évolutions réglementaires liées à la gestion des ressources naturelles. CMS High-Tech considère cette solution comme un modèle reproductible pouvant inspirer d'autres PME industrielles souhaitant concilier rentabilité économique, préservation de l'environnement et innovation durable.

## GLOBAL COMPACT : ODD

12 CONSOMMATION  
ET PRODUCTION  
RESPONSABLES

