

Mots clés : Réutilisation des eaux, traitement des effluents, économie circulaire

L'ENTREPRISE

SITREM, filiale de SARP Industries au sein du réseau SARPI VEOLIA. Implanté à Noisy-le-Sec, ce site spécialisé dans le traitement des effluents industriels emploie 24 collaborateurs. Depuis plus de 45 ans, il traite différents types de pollutions industrielles présentes dans les mélanges de boues, d'eaux et d'huiles. Le site réalise chaque année près de 50 000 analyses de laboratoire, réceptionne environ 5 000 flux de déchets et traite près de 60 000 tonnes d'effluents et déchets industriels.

LE CONTEXTE

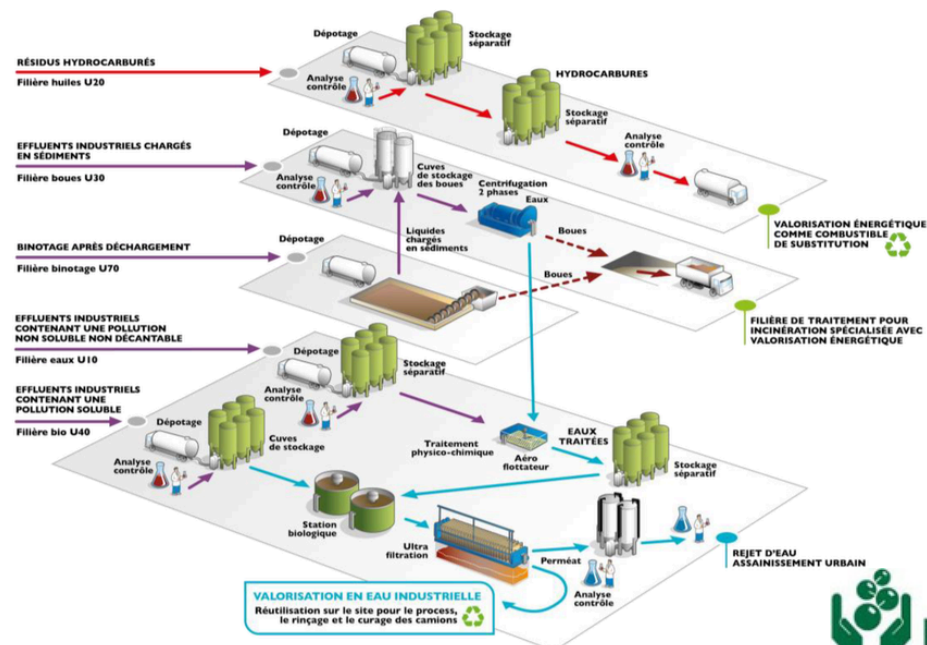
Créée en 1978, l'usine faisait face à des installations vieillissantes et à la nécessité d'améliorer ses performances environnementales dans un contexte urbain en pleine évolution. Un vaste programme de réhabilitation a été engagé afin de moderniser les procédés de traitement, renforcer la sécurité des opérations et développer des solutions innovantes de valorisation de l'eau issue des effluents industriels.

IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet avait pour ambition de transformer le site en une installation de référence en matière de préservation de la ressource en eau. L'objectif principal était de maximiser la réutilisation des eaux traitées issues du procédé afin de réduire fortement le recours à l'eau potable. Cette démarche s'inscrit dans une logique d'économie circulaire où l'eau traitée est valorisée et réemployée directement dans différentes opérations du site industriel.

MISE EN OEUVRE

Le programme de modernisation a été mené entre 2014 et 2024. Les installations d'exploitation ont été regroupées dans une ancienne halle industrielle de 4 600 m² entièrement réhabilitée. Le nouveau procédé de traitement est entré en exploitation en 2021. Les nouvelles installations ont été conçues pour améliorer la sécurité, réduire les expositions aux agents chimiques et optimiser les performances environnementales. Elles intègrent notamment une station de traitement performante, des systèmes de captage des émissions, un traitement complémentaire sur charbon actif ainsi que des solutions de valorisation de l'eau traitée dans les activités du site.





RÉSULTATS

Les résultats obtenus démontrent une amélioration continue de la réutilisation de l'eau. Alors que l'eau réutilisée représentait 73 % des usages en 2019, cette part a atteint 99 % en 2024, réduisant l'utilisation d'eau potable à seulement 1 %. L'eau issue du traitement est aujourd'hui réutilisée pour la préparation des additifs, le rinçage des équipements, le lavage des voiries et le nettoyage des camions. Le projet a également permis d'améliorer les performances épuratoires du site et de renforcer sa contribution à la réduction des impacts environnementaux.

- Année	EAU POTABLE	EAU REUT (%)	EAU DE PLUIE
	(%)		(%)
2019	27%	73%	0%
2020	45%	55%	0%
2021	26%	74%	0%
2022	11%	89%	0%
2023	7%	93%	0%
2024 (fin sept)	1%	99%	0%

BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Au-delà de la réduction spectaculaire de la consommation d'eau potable, le projet a permis de développer une gestion plus durable des ressources industrielles. Il s'accompagne d'autres bénéfices environnementaux tels que la valorisation énergétique de certains déchets, la récupération de chaleur issue du traitement biologique des boues et la réduction des émissions associées aux activités du site. L'entreprise souhaite désormais aller plus loin en développant des projets de réutilisation de l'eau avec des partenaires industriels voisins afin d'augmenter encore les performances de recyclage et de valorisation des eaux traitées.



GLOBAL COMPACT : ODD

9 INDUSTRIE,
INNOVATION ET
INFRASTRUCTURE



12 CONSOMMATION
ET PRODUCTION
RESPONSABLES

