

LIGNE DE RINÇAGE DE CONTENANTS SOUILLÉS

ECOVALOR

375 Allée des artisans - ZI Pont
Brenouille 60870 Brenouille

AMELLAL Nour-Eddine Directeur de site

namellal@sarpindustries.fr

PICARDIE

2026

 Mots clés : Décontamination, sécurité, innovation, traçabilité L'ENTREPRISE

ECOVALOR – SARPI VEOLIA, implantée à Brenouille dans l'Oise, est spécialisée dans la collecte, le prétraitement et la valorisation de déchets dangereux ainsi que d'emballages plastiques et métalliques. Filiale du groupe SARPI VEOLIA depuis 1999, l'entreprise emploie 30 collaborateurs, traite environ 7 000 tonnes de déchets par an et réalise un chiffre d'affaires de 5 millions d'euros.

 LE CONTEXTE

Les contenants souillés par des produits concentrés étaient jusqu'à présent expédiés vers d'autres sites du groupe pour traitement. Afin de sécuriser les opérations de broyage et de réduire les risques liés à la manipulation de contenants contaminés, ECOVALOR s'est porté volontaire comme site pilote pour expérimenter une ligne de rinçage des emballages. Cette démarche s'inscrit dans un projet collectif du groupe SARPI visant à améliorer la sécurité des opérations de traitement.

 IDÉE ET OBJECTIFS

Le projet consiste à mettre en place une ligne automatisée de rinçage des contenants souillés afin de transformer une opération manuelle à risque en un processus industriel sécurisé. Les objectifs sont d'éliminer l'exposition directe des opérateurs aux produits chimiques, de supprimer les manipulations manuelles dangereuses et d'assurer une protection collective efficace. Il vise également à garantir une décontamination performante des emballages, à maîtriser la consommation des fluides et à assurer une traçabilité complète des opérations.

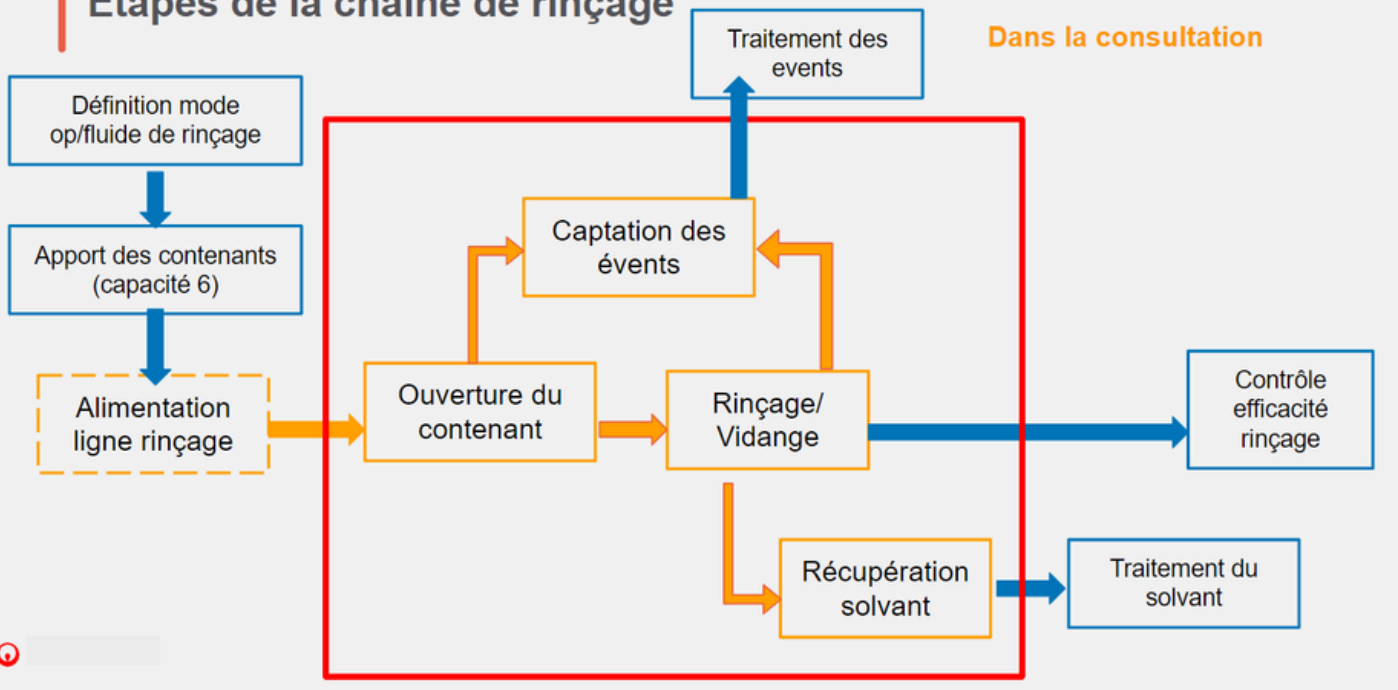
 MISE EN OEUVRE

Le projet a été développé grâce à la mobilisation conjointe de la direction du site, du responsable d'exploitation, des équipes de recherche et développement ainsi que du groupe de travail SARPI VEOLIA. Le choix des prestataires a constitué l'un des principaux défis, notamment en matière de qualité, de maintenance et de disponibilité des pièces. Le projet a bénéficié du soutien de l'expertise VERI (R&D VEOLIA) et représente un investissement de 100 k€. Un retour d'expérience est prévu afin de favoriser un futur déploiement sur d'autres sites du groupe.

 RÉSULTATS

Au moment de la candidature, l'installation est encore en cours de déploiement et les résultats opérationnels ne sont pas encore disponibles. Néanmoins, la démarche a déjà permis de fédérer plusieurs expertises du groupe autour d'un objectif commun d'amélioration de la sécurité et de la gestion des contenants souillés.

Étapes de la chaîne de rinçage



🌟 BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Cette nouvelle ligne de rinçage devrait permettre de sécuriser durablement les opérations de broyage en réduisant fortement l'exposition aux produits chimiques. Le projet prévoit également la mise en place de procédures standardisées, d'un système de traçabilité complet et d'un modèle reproductible au sein du groupe SARPI VEOLIA. Cette innovation pourrait ainsi devenir une référence pour le traitement sécurisé des emballages contaminés sur d'autres sites.

🌍 GLOBAL COMPACT : ODD

3 BONNE SANTÉ
ET BIEN-ÊTRE



9 INDUSTRIE,
INNOVATION ET
INFRASTRUCTURE

