

CULTURE RC : DÉMARCHE ZÉRO INCIDENT BASÉE SUR LE FACTEUR HUMAIN

ASHLAND

655 route du Pin Montard
06410 BIOT

MÉDITERRANÉE

2016

➤ Mots clés : Culture sécurité, management des risques, accidentologie

Pour plus d'informations sur l'entreprise : <https://www.ashland.com/industries/personal-and-home-care>



LE CONTEXTE

L'entreprise a voulu mettre en place au sein de son site une démarche "Zéro Incident Culture", basée essentiellement sur le facteur humain.



IDÉE ET OBJECTIFS

Faire participer les employés à la mise en place et à l'utilisation d'un outil d'analyse des écarts santé/sécurité appelé : Safety Inspection.



MISE EN OEUVRE

Ces "audits" internes sont réalisés mensuellement pendant lesquels tous les employés (R&D et production) audient un atelier de l'usine en ayant une vision critique sur les situations observées.

Un planning spécifique a été mis en place afin de pouvoir organiser la réalisation de ces audits.



RÉSULTATS

L'intégration de cet outil d'amélioration continue HSE a permis à l'usine d'atteindre une performance HSE remarquable : aujourd'hui l'entreprise est à 4 ans sans accident de travail et elle a divisé par 4 son nombre de "presque accident" (31 en 2012 et 7 en 2015). La sécurité reste la priorité n°1 d'ASHLAND.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Le retour a été très positif de la part de chacun des employés qui demandent désormais de poursuivre cette action.



GLOBAL COMPACT : ODD

ODD 8 : Promouvoir un travail décent pour tous

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables



	Document d'Enregistrement		Ref : E-HSE-020
	Inspections HSE - Maintenance		Date : 09/01/2014

Inspection réalisée par :	Semaine :			Date:	Obs/Actions
	0	1	3		
Présence de fuites diverses dans l'atelier					
Déchets correctement triés (cartons, DEEE, huiles, luminaires)					
Extincteurs N°51,52 accessibles et vérifiés					
Rétention des fûts d'huile propre et vide					
Etat des racks et des palettes					
Stock d'EPI en quantité suffisante					
Etat des machines outils					
Absorbants en quantité suffisante ?					
Etat de l'éclairage de l'atelier					
Niveau d'éclairage de l'atelier suffisant ?					
Fiches de poste affichées et lisibles ?					
Tableaux électriques fermés					
Pharmacie signalée et contenu à jour dans l'atelier maintenance					
Port des lunettes Goggle lors de meulages					
Port des EPI respecté par le personnel					
Atelier de maintenance propre et rangé					
Etablissements rangés					
Magasin à côté du bureau responsable maintenance rangé					
Aspirateur à fumées de soudure fonctionnel					
Zone de stockage du chariot thermique libre					
Etat des échelles et escabots					
Allées de circulation dégagées					
Total :					

0 : Correct - 1 : Dégradé - 3 : Inadapté/à corriger

☞ A remettre au Resp. du service.



CULTURE RC : DÉMARCHE ZÉRO INCIDENT BASÉE SUR LE FACTEUR HUMAIN

ASHLAND

655 route du Pin Montard
06410 BIOT

MÉDITERRANÉE

2016

➤ Mots clés : Culture sécurité, management des risques, accidentologie

Pour plus d'informations sur l'entreprise : <https://www.ashland.com/industries/personal-and-home-care>



LE CONTEXTE

L'entreprise a voulu mettre en place au sein de son site une démarche "Zéro Incident Culture", basée essentiellement sur le facteur humain.



IDÉE ET OBJECTIFS

Faire participer les employés à la mise en place et à l'utilisation d'un outil d'analyse des écarts santé/sécurité appelé : Safety Inspection.



MISE EN OEUVRE

Ces "audits" internes sont réalisés mensuellement pendant lesquels tous les employés (R&D et production) audient un atelier de l'usine en ayant une vision critique sur les situations observées.

Un planning spécifique a été mis en place afin de pouvoir organiser la réalisation de ces audits.



RÉSULTATS

L'intégration de cet outil d'amélioration continue HSE a permis à l'usine d'atteindre une performance HSE remarquable : aujourd'hui l'entrepris est à 4 ans sans accident de travail et elle a divisé par 4 son nombre de "presque accident" (31 en 2012 et 7 en 2015). La sécurité reste la priorité n°1 d'ASHLAND.



BÉNÉFICES ET PERSPECTIVES

Le retour a été très positif de la part de chacun des employés qui demandent désormais de poursuivre cette action.



GLOBAL COMPACT : ODD

ODD 8 : Promouvoir un travail décent pour tous

ODD 12 : Etablir des modes de consommation et de production durables



	Document d'Enregistrement		Ref : E-HSE-020
	Inspections HSE - Maintenance		Date : 09/01/2014

Inspection réalisée par :	Semaine :			Date:	Obs/Actions
	0	1	3		
Présence de fuites diverses dans l'atelier					
Déchets correctement triés (cartons, DEEE, huiles, luminaires)					
Extincteurs N°51,52 accessibles et vérifiés					
Rétention des fûts d'huile propre et vide					
Etat des racks et des palettes					
Stock d'EPI en quantité suffisante					
Etat des machines outils					
Absorbants en quantité suffisante ?					
Etat de l'éclairage de l'atelier					
Niveau d'éclairage de l'atelier suffisant ?					
Fiches de poste affichées et lisibles ?					
Tableaux électriques fermés					
Pharmacie signalée et contenu à jour dans l'atelier maintenance					
Port des lunettes Goggle lors de meulages					
Port des EPI respecté par le personnel					
Atelier de maintenance propre et rangé					
Etablis rangés					
Magasin à côté du bureau responsable maintenance rangé					
Aspirateur à fumées de soudure fonctionnel					
Zone de stockage du chariot thermique libre					
Etat des échelles et escabots					
Allées de circulation dégagées					
Total :					

0 : Correct - 1 : Dégradé - 3 : Inadapté/à corriger

👉 A remettre au Resp. du service.